أزيدك للمقاولات العامة
وأعمال الإلكتروميكانيكال
Azeidk for General Contracting & MEP Solutions

Title

Material Submittal for
Firefighting HDPE Pipes

Brand

Abuljadayel - aj pipe

aj pipe
modern pipe technology

C.R.4030244617
012 6880407/0581444606
info@azeidk.com
www.azeidk.com

المقر الرئيسي - جدة:
برج الصفا، مقابل عزيز مول، أعلى شركة عبداللطيف جميل، مبنى A، الدور الثالث، مكتب رقم ٣٤٠.
الرياض:
حي الملز، شارع صلاح الدين، بجوار شركة زين، الدور الثاني، مكتب رقم ١٦.

أزيدك للمقاولات العامة
وأعمال الإلكتروميكانيكال
Azeidk for General Contracting & MEP Solutions

Index

- *Technical Catalogues & Certificates.*
- *Azeidk Co. Documents.*

C.R.4030244617
012 6880407/0581444606
info@azeidk.com
www.azeidk.com

المقر الرئيسي - جدة:
برج الصفا، مقابل عزيز مول، أعلى شركة عبداللطيف جميل، مبنى A، الدور الثالث، مكتب رقم ٣٤٠.
الرياض:
حي الملز، شارع صلاح الدين، بجوار شركة زين، الدور الثاني، مكتب رقم ١٦.

أزيدك للمقاولات العامة
وأعمال الإلكتروميكانيكال
Azeidk for General Contracting & MEP Solutions

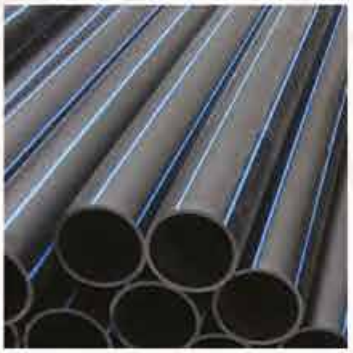
ajpipe modern pipe technology

Technical Catalogues & Certificate.

C.R.4030244617
012 6880407/0581444606
info@azeidk.com
www.azeidk.com

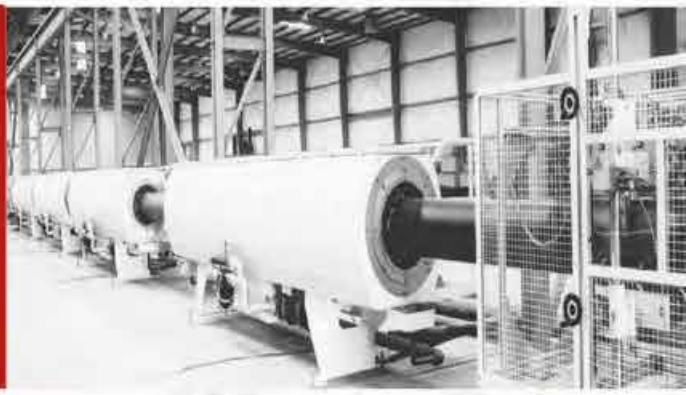
المقر الرئيسي - جدة:
برج الصفا، مقابل عزيز مول، أعلى شركة عبداللطيف جميل، مبنى A، الدور الثالث، مكتب رقم ٣٤٠.
الرياض:
حي الملز، شارع صلاح الدين، بجوار شركة زين، الدور الثاني، مكتب رقم ١٦.

ajpipe
modern pipe technology





Abuljadayel Factory For GRP & PE Pipes
مصنع أبوالجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي إثيلين



ajpipe modern pipe technology

TABLE OF CONTENTS

1. **Introduction**

2. **ISO Certificate, Organization chart**

3. **CR , Zakah & Income certificates.**

4. **ajpipe tested at HENZE GmbH of Germany**

5. **Physical, Mechanical, Thermal and Electrical Properties of ajpipe**
   Test Report at HESSEL GmbH of Germany

6. **ajpipe compliance with DIN 8074 & 8075**
   Test Report at Bodycote Polymer of Sweden

7. **WRAS Approval for ajpipe**
   WRAS Approval
   WRAS Directory Reference Number
   aj Factory details at WRAS directory www.wras.co.uk

8. **ajpipe compliance with BS 6920: Part 1: 2000**
   Test Report at Intertek laboratory of UK

9. **Quality Control at ajpipe.**

10. **ajpipe Approvals.**

11. **ajpipe Performance Certificates.**

12. **Industrial license , Chamber Of Commerce, GOSI.**

13. **. ajpipe Brochure.**

ajpipe modern pipe technology

1. INTRODUCTION

ajpipe factory, located in Industrial City of Jeddah, Kingdom of Saudi Arabia, the factory produces high quality of High Density Polyethylene Pipes (HDPE) .The factory is using the most modern German technology in polyethylene pipe industry, and. **ajpipe** has advantages of high resistance for chemical and physical corrosion, long life. **ajpipe** factory has a capacity of 6,000 tons/year.

ajpipe Factory has ISO 9001:2008 certificate, and **ajpipe** are tested in Several third part laboratory as listed in this document, to insure the highest Quality of the HDPE pipes produced.

ajpipe Factory produces HDPE pipes as according to **DIN 8074 & 8075** and **ISO 4427** up to 16 bar pressure lines, ranging from 20 mm to 630 mm OD, PE100 material.

ajpipe used in water supply and sewage projects and pumping mains, its excellent chemical and mechanical properties give an advantage over other kind of pipes.

aj pipe has most modern production lines to supply the following :

- Diameters from 20 mm up to 630 mm as out side diameter
- 12 meter standard pipe length for OD 110 mm up to 630 mm
- **aj pipe** can supply diameters up to 110 mm on coils
- **aj pipe** can supply with all require fittings
- Extruded pipes for pressure application

aj-pipe produces PE (polyethylene) pipes according to DIN 8074 & ISO 4427 as the following :

HDPE PE 100 Pipes – Safety Factor = 1.25 – Water Pipes:

PE 100 HDPE pipe nominal wall thickness according to **DIN 8074**

Series	4		5		6.3		8		10		12.5	
SDR	9		11		13.6		17		21		26	
PN Bar	20		16		12.5		10		8		6.3	
OD	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W
mm	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
20	2.3	0.133	1.9	0.112	1.8	0.107	-	-	-	-	-	-
25	2.8	0.200	2.3	0.171	1.9	0.144	1.8	0.137	-	-	-	-
32	3.6	0.327	2.9	0.272	2.4	0.232	1.9	0.187	-	-	-	-
40	4.5	0.509	3.7	0.430	3.0	0.356	2.4	0.295	1.9	0.239	1.8	0.227
50	5.6	0.788	4.6	0.666	3.7	0.549	3.0	0.453	2.4	0.374	2.0	0.314
63	7.1	1.26	5.8	1.05	4.7	0.873	3.8	0.721	3.0	0.580	2.5	0.494
75	8.4	1.76	6.8	1.47	5.6	1.24	4.5	1.02	3.6	0.828	2.9	0.675
90	10.1	2.54	8.2	2.12	6.7	1.77	5.4	1.46	4.3	1.18	3.5	0.978
110	12.3	3.78	10.0	3.14	8.1	2.62	6.6	2.17	5.3	1.77	4.2	1.43
125	14	4.87	11.4	4.08	9.2	3.37	7.4	2.76	6.0	2.27	4.8	1.84
140	15.7	6.11	12.7	5.08	10.3	4.22	8.3	3.46	6.7	2.83	5.4	2.32
160	17.9	7.96	14.6	6.67	11.8	5.50	9.5	4.52	7.7	3.72	6.2	3.04
180	20.1	10.1	16.4	8.42	13.3	6.98	10.7	5.71	8.6	4.67	6.9	3.79
200	22.4	12.4	18.2	10.4	14.7	8.56	11.9	7.05	9.6	5.78	7.7	4.69
225	25.2	15.8	20.5	13.1	16.6	10.9	13.4	8.93	10.8	7.30	8.6	5.89
250	27.9	19.4	22.7	16.2	18.4	13.4	14.8	11.0	11.9	8.93	9.6	7.30
280	31.3	24.3	25.4	20.3	20.6	16.8	16.6	13.7	13.4	11.3	10.7	9.10
315	35.2	30.8	28.6	25.6	23.2	21.2	18.7	17.4	15.0	14.2	12.1	11.6
355	39.7	39.1	32.2	32.5	26.1	26.9	21.1	22.1	16.9	18.0	13.6	14.6
400	44.7	49.6	36.3	41.3	29.4	34.1	23.7	28.0	19.1	22.9	15.3	18.6
450	50.3	62.7	40.9	52.3	33.1	43.2	26.7	35.4	21.5	28.9	17.2	23.5
500	55.8	77.3	45.4	64.5	36.8	53.3	29.7	43.8	23.9	35.7	19.1	28.9
560	62.5	97.0	50.8	80.8	41.2	66.9	33.2	54.8	26.7	44.7	21.4	36.2
630	-	-	57.2	102	46.3	84.6	37.4	69.4	30.0	56.4	24.1	45.9

W: Nominal linear weight.
T: Nominal wall thickness.
The weight has been calculated taking the average density as 0.950 g/cm^3

2. ISO Certificate, Organization chart

ajpipe Factory has ISO Certificate 9001:2008

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. 01 100 1722060

Certificate Holder: **Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes (AJ Pipe)**

P.O. Box 4536, Jeddah 21412,
Kingdom of Saudi Arabia

Scope: Manufacture and Supply of Fiberglass and Polyethylene Pipes and Polyethylene sheets

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2017-10-24 until 2020-10-23.
First certification 2017

2017-10-25

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16031-01-00

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

10/201 4.08 E A4 ® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة

License For Use of The Quality Mark

License No: ١-٠٠٠٠٠٤٠٣٠١٦٦٧٣١٢٥٧٩٢٤-١٤٣٦-٢/١ رقـــم الترخيص:

SASO certifies that: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت

لـ : **مصنع أبوالجدايل لمواسيرالفيبرجلاس والبولي إثيلين**

Address : **جدة - المنطقة الصناعية - المرحلة الخامسة** العنوان :

Grant the right to use SASO quality mark on a following product: باستعمال علامة الجودة على منتجاتها التالية:

أنابيب عديد الإيثيلين لإمداد المياه (PE 100) الصنف (SDR 11) للمقاسات التالية:
(٢٠ ، ٢٥، ٣٢ ، ٤٠ ، ٥٠ ، ٦٣ ، ٧٥ ، ٩٠ ، ١١٠ ، ١٢٥ ، ١٤٠ ، ١٦٠ ، ١٨٠ ، ٢٠٠ ، ٢٢٥ ، ٢٥٠ ، ٢٨٠ ، ٣١٥، ٣٥٥ ، ٤٠٠ ، ٤٥٠ ، ٥٠٠ ، ٥٦٠ ، ٦٣٠)مم ، علامة تجارية (AJ Pipe) فقط .

After fulfilling the required requirements according to the normative documents : بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية التالية:

SASO ISO 4427-1,2/2009

Date of issue : ١٤٣٨/٠٦/٢٠هـ بداية تاريخ المنح:

Date of renewal : ٠٠٠٠/٠٠/٠٠هـ تاريخ التجديد :

Date of expiry : ١٤٤١/٠٦/١٩هـ تاريخ الإنتهاء :

نائب المحافظ للمطابقة والجودة
Vice-Governor for Conformity & Quality

الإدارة العامة لمنح الشهادات
الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

تم منح هذا الترخيص وفقاً لتنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ وتاريخ ١٤٣١/٠٦/١٧هـ

This license is granted according to the regulation of Saudi Standards, Metrology and Quality Organization that was issued based on the Council of Ministers' Resolution No. 216 dated 31-05-2010

تخضع هذه الشهادة خلال مدة سريانها للأنظمة واللوائح ذات العلاقة في المملكة العربية السعودية وأي تعليمات أو تعديلات تصدرها الهيئة.
This certificate is subject to during the period of validity of the rules and regulations relevant in the Kingdom of Saudi Arabia and any instructions or amendments issued by the commission.

ص.ب ٣٤٣٧ الرياض ١١٤٧١ المملكة العربية السعودية هاتف: ٩٦٦ ١٤٥٢٠٠٠٠+ فاكس: ١٤٥٢٠٠٨٦+٩٦٦
P.O.Box 3437 Riyadh 11471 KSA Tel : +966 14520000 Fax : +966 14520086
www.saso.gov.sa

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة

License For Use of The Quality Mark

License No: ١-٠٠٠٠٠٤٠٣٠١٦٦٧٣١٢٥٧٩٢٤-١٤٣٦-٢/٢ رقـــم الترخيص:

SASO certifies that: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت

لـ : مصنع أبوالجدايل لمواسيرالفيبرجلاس والبولي إثيلين

Address : العنوان : جدة - المنطقة الصناعية - المرحلة الخامسة

Grant the right to use SASO quality mark on a following product: باستعمال علامة الجودة على منتجاتها التالية:

أنابيب البلاستيك عديد الايثلين لإمداد المياه (PE 100)الصنف (SDR 17) للمقاسات التالية :
(٣٢ ، ٤٠ ، ٥٠ ، ٦٣ ، ٧٥ ، ٩٠ ، ١١٠ ، ١٢٥ ، ١٤٠ ، ١٦٠ ، ١٨٠ ، ٢٠٠ ، ٢٢٥ ، ٢٥٠ ، ٢٨٠ ، ٣١٥ ،٣٥٥، ٤٠٠ ، ٤٥٠ ، ٥٠٠ ، ٥٦٠ ، ٦٣٠)مم ، علامة تجارية (AJ Pipe) فقط.

After fulfilling the required requirements according to the normative documents : بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية التالية:

SASO ISO 4427-1,2/2009

Date of issue : ١٤٣٨/٠٦/٢٠هـ بداية تاريخ المنح:

Date of renewal : ٠٠٠٠/٠٠/٠٠هـ تاريخ التجديد :

Date of expiry : ١٤٤١/٠٦/١٩هـ تاريخ الإنتهاء :

نائب المحافظ للمطابقة والجودة
Vice-Governor for Conformity & Quality

الإدارة العامة لمنح الشهادات
الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

تم منح هذا الترخيص وفقاً لتنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ وتاريخ ١٤٣١/٠٦/١٧هـ

This license is granted according to the regulation of Saudi Standards, Metrology and Quality Organization that was issued based on the Council of Ministers' Resolution No. 216 dated 31-05-2010

تخضع هذه الشهادة خلال مدة سريانها للأنظمة واللوائح ذات العلاقة في المملكة العربية السعودية وأي تعليمات أو تعديلات تصدرها الهيئة.

This certificate is subject to during the period of validity of the rules and regulations relevant in the Kingdom of Saudi Arabia and any instructions or amendments issued by the commission

ص.ب ٣٤٣٧ الرياض ١١٤٧١ المملكة العربية السعودية هاتف : ٠٠٠ ١٤٥٢ ٩٦٦+ فاكس : ٠٨٦ ١٤٥٢ ٩٦٦+
P.O.Box 3437 Riyadh 11471 KSA Tel : +966 14520000 Fax : +966 14520086

www.saso.gov.sa

ajpipe modern pipe technology

3. ajpipe CR , Zakah & Income certificates.



تاريخ الترخيص : ١٤٣٨/١٢/٠٣ هـ
الرقم المميز : ٣٠٠١٣٢٠٦٩٨

شهادة
CERTIFICATE

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة
VAT registration certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف : شركة سيجان العربيه للمقاولات والصيانه

مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ : ١٤٣٨/١٢/٠٣ هـ ، وتحمل الرقم الضريبي : ٣٠٠١٣٢٠٦٩٨٠٠٠٠٣

عنوان المركز الرئيسي :
المدينة : جدة الحي : مشرفة
صندوق البريد : الرمز البريدي : ٢٣٣٣٥
الهاتف : ٠٠٩٦٦٥٠٦٠٧٧١٩٢



الهيئة العامة للزكاة والدخل

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

بسم الله الرحمن الرحيم

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX
(١٨٥)

الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX

فرع جدة

1030317404

رقم الشهادة : ١٠٣٠٣١٧٤٠٤
التاريخ : ١٤٣٩/٠٩/٢١ هـ
الرقم المميز : ٣٠٠١٣٢٠٦٩٨

شهادة
CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / شركة سيجان العربيه للمقاولات والصيانه

شركة رقم ٧٠٠١٦٩٤٢٧٧ وسجل تجاري رقم ٤٠٣٠١٤٥٣٠٨

قدم إقراره عن الفترة المنتهيه في ٢٠١٧/١٢/٣١ م

وقد منح هذه الشهاده لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف مستحقاته النهائية عن العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٠/٠٨/٢٥ هـ الموافق ٢٠١٩/٠٤/٣٠م.

(الخامس و العشرون من شعبان ألف و أربعمائة و أربعون هجري)

الفروع (٢) في النموذج المرفق

الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX
الشهادات

الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

لايعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa

1030112449

رقم الشهادة : ١٠٣٠١١٢٤٤٩
التاريخ : ١٤٣٨/٠٨/١٤ هـ
الرقم المميز : ٣٠٠١٣٢٠٦٩٨

شهادة
CERTIFICATE

قائمة فروع المكلف شركة سيجان العربيه للمقاولات والصيانه

وسجل تجاري رقم ٤٠٣٠١٤٥٣٠٨

رقم السجل	الرخصة	إسم الفرع	المدينة
٤٠٣٠١٦٢٠٨١		مصنع ابوالجدايل للمواسير الخرسانيه فرع شركة سيجان	جدة
٤٠٣٠١٦٦٧٣١		مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي اثيلين فرع شركة سيجان	جدة

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

لايعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة **www.dzit.gov.sa**

وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

شهادة تسجيل فرع شركة

الرقم : ٤٠٣٠١٦٦٧٣١
التاريخ : ١٤٢٨\٠١\٢٤

الاسم الشركة: شركه سيجان العربيه للمقاولات والصيانه
نوعها : ذات مسئولية محدودة رأسمالها : ٥١٠٠٠٠٠٠,٠٠ ريال سعودي
مركزها الرئيسي: جدة ـ حي مشرفة شارع الطيور شمال شرق فندق ماريوت
ص.ب : ٤٥٣٦ الرمز البريدي: ١٤١٢٢ هاتف : ٦٧٢٨٢١٦ فاكس : ٦٧٢٧٩٦٥
رقم سجل المركز الرئيسي : ١٤٥٣٠٨ تاريخه : ١٤٢٤\٠٨\٣٠ مصدره : جدة

الاسم التجاري : مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي اثيلين فرع شركة سيجان العربية
العنوان : جده حي المدينه الصناعيه المرحله الخامسه
ص.ب : ٤٥٣٦ الرمز البريدي: ٢١٤١٢ هاتف : ٦٠٨٢٢٩٢ فاكس : ٦٠٨٢٢٩١
النشاط : انتاج انابيب بولي ايثيلين وبولي بروبلين وملحقاتها وانابيب ومواسير فيبر جلاس والواح وصفائح ولفات بولي ايثيلين بموجب ترخيص صناعي رقم (٢٩١٩) وينتهي في ١٥-١٠-١٤٤٠هـ

اسم المدير (رباعياً) لؤي نزار انور ابو الجدائل
الجنسية : سعودى تاريخ الميلاد : ١٣٩٧ مكان الميلاد : جده
رقم السجل المدني: ٠٠١٠٣٦٧٢٨١٠١ تاريخه : ١٤١٤\١٢\٢٧ مصدره : جده
سلطات المدير: إدارة أعمال الفرع.~ تاريخه : مصدره :
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة جدة بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة جدة
وتنتهي صلاحية الشهادة في ١٤٤٣\٠١\٢٤ بموجب الايصال رقم: ٣٧٧٦٦١٧ وتاريخ: ١٤٣٧\١١\١٤

مدير السجل التجاري للشركات : حسن بن سعيد الغامدي
التوقيع : ١٤٣٧ ١١ ١٤

الختم
وزارة التجارة والصناعة
محافظة جدة
قسم الشركات

ajpipe modern pipe technology

4. ajpipe tested at HENZE GmbH of Germany

ajpipes are Tested at HENZE GmbH to manufactured with technical support of HENZE – Germany.

Attached:

- HENZE Test report.

Warm storage test regulation

Warmlagerversuch Betr. Vorschrift 06/86 20. KW 2005

longitudinal across

Material	Nr.	längs vorher (before)	längs nachher (after)	±	Änderung (change)	%	Nr.	quer vorher	quer nachher	±	Änderung	%
Borealis HE 3490 LS	1	100,1	100,1	±	0,0	-0,1	1	99,6	99,9	+	0,3	0,2
0001/02/06		99,9	99,9	±	0,0			100,0	100,3	+	0,3	
DN 500 x 29,4	2	100,1	100,2	+	0,1		2	100,0	100,1	+	0,1	
		99,4	99,1	-	0,3			99,1	99,5	+	0,4	
20 KW 2006	3	100,0	99,8	-	0,2		3	100,0	99,8	-	0,2	
		100,1	100,1	±	0,0			99,5	99,9	+	0,4	

Material	Nr.	längs vorher	längs nachher	±	Änderung	%	Nr.	quer vorher	quer nachher	±	Änderung	%
	1						1					
	2						2					
	3						3					

Material	Nr.	längs vorher	längs nachher	±	Änderung	%	Nr.	quer vorher	quer nachher	±	Änderung	%
	1						1					
	2						2					
	3						3					

Material	Nr.	längs vorher	längs nachher	±	Änderung	%	Nr.	quer vorher	quer nachher	±	Änderung	%
	1						1					
	2						2					
	3						3					

H E N Z E GmbH
Kunststoffwerk
Josef Kitz Str. 9
53823 Troisdorf

Datum : 18.05.06 Uhrzeit : 09:23:58

Prüfart : Zugversuch 53455-457 (tensile test)
Material : Boreralis HE 3490 LS
Formmasse : 0001/02/06 / radial
Formstoff : DN 500 x 29.4 / SDR 17
Streckdehnung Anf. : > 8% stretching out
Streckspannung Anf.: > 20 N/mm² yield stress
Sekantenmodul Anf. : > 800 N/mm²

PARAMETER :

Vorkraft F v	: 10	N	preload
Geschwindigkeit bis Vorkraft	: 5	mm/min	speed till preload
Geschwindigk. E-Modul	: 1	mm/min	speed E-Modul
Prüfgeschwindigkeit	: 50	mm/min	testing speed
Meßlänge, incremental	: 50	mm	measuring length
Beginn E-Modul 1	: 0.05	%	
Ende E-Modul 1	: 0.25	%	

test results:
PRUEFERGEBNISSE :

n	Reißfest. N/mm²	Reißdehn. %	Strecksp. N/mm²	Streckdehnung %	Sekantenmodul N/mm²	SO mm²
1	17.1	655.3	26.1	8.5	1159.1	103.2
2	14.3	844.8	26.3	8.6	994.8	86.3
3	13.7	416.7	26.3	8.0	1190.7	106.4
4	14.3	756.0	26.3	8.5	1127.1	100.1
5	15.4	830.5	26.3	8.7	1010.9	100.9

STATISTIK :

x	15.0	700.7	26.3	8.5	1096.5	99.4
min	13.7	416.7	26.1	8.0	994.8	86.3
max	17.1	844.8	26.3	8.7	1190.7	106.4
S	1.3	175.7	0.1	0.3	88.6	7.7
	tear strength	elongation at break	yield stress	stretching out		

H E N Z E GmbH
Kunststoffwerk
Josef Kitz Str. 9
53823 Troisdorf

Datum : 18.05.06 Uhrzeit : 11:02:34

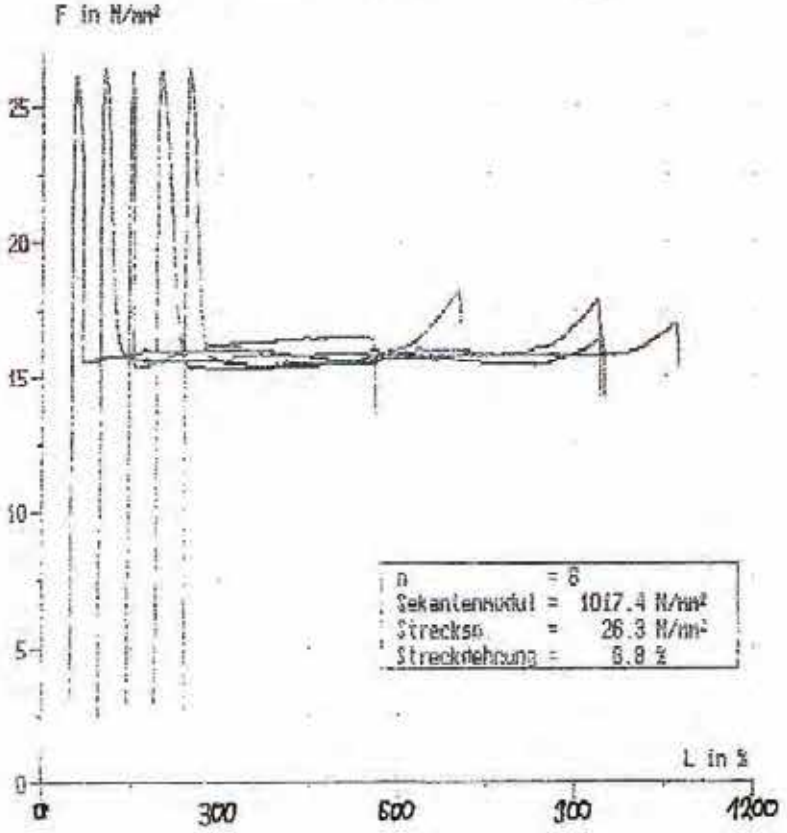
Prüfart : Zugversuch 53455-457 (tensile test)
Material : Boreralis HE 3490 LS
Formmasse : 01/025/06 / radial
Formstoff : DN 500 x 29.4 / SDR 17
Streckdehnung Anf. : > 8% stretching out
Streckspannung Anf.: > 20 N/mm² yield stress
Sekantenmodul Anf. : > 800 N/mm²

PARAMETER :

Vorkraft F v	: 10	N	preload
Geschwindigkeit bis Vorkraft	: 5	mm/min	speed till preload
Geschwindigk. E-Modul	: 1	mm/min	speed E-Modul
Prüfgeschwindigkeit	: 50	mm/min	testing speed
Meßlänge, incremental	: 50	mm	measuring length
Beginn E-Modul 1	: 0.05	%	
Ende E-Modul 1	: 0.25	%	

PRUEFERGEBNISSE :

n	Reißfest. N/mm²	Reißdehn. %	Strecksp. N/mm²	Streckdehnung %	Sekantenmodul N/mm²	S0 mm²
	tear strength	elongation at break	yield stress	stretching out		



H E N Z E GmbH
Kunststoffwerk
Josef Kitz Str. 9
53823 Troisdorf

Datum : 19.05.06 Uhrzeit : 08:21:04

Prüfart : Zugversuch 53455-457 (tensile test)
Material : Boreralis HE 3490 LS
Formmasse : 0001/02/06 / axial
Formstoff : DN 500 x 29.4 / SDR 17
Streckdehnung Anf. : > 8% stretching out
Streckspannung Anf.: > 20 N/mm² yield stress
Sekantenmodul Anf. : > 800 N/mm²

PARAMETER :

Vorkraft F v	: 10	N	preload
Geschwindigkeit bis Vorkraft	: 5	mm/min	speed till preload
Geschwindigk. E-Modul	: 1	mm/min	speed E-Modul
Prüfgeschwindigkeit	: 50	mm/min	testing speed
Meßlänge, incremental	: 50	mm	measuring length
Beginn E-Modul 1	: 0.05	%	
Ende E-Modul 1	: 0.25	%	

PRUEFERGEBNISSE :

n	Reißfest. N/mm²	Reißdehn. %	Strecksp. N/mm²	Streckdehnung %	Sekantenmodul N/mm²	S0 mm²
1	14.2	769.2	26.1	8.3	1054.9	107.6
2	16.2	795.0	25.8	8.3	1111.1	94.3
3	15.8	817.3	26.2	8.5	1124.0	89.0
4	16.6	851.5	25.9	8.7	983.8	108.5
5	15.3	616.5	26.0	8.4	1097.5	94.3

STATISTIK :

X	15.6	769.9	26.0	8.4	1074.3	98.7
min	14.2	616.5	25.8	8.3	983.8	89.0
max	16.6	851.5	26.2	8.7	1124.0	108.5
S	0.9	90.9	0.2	0.2	56.8	8.8
	tear strength	elongation at break	yield stress	stretching out		

H E N Z E GmbH
Kunststoffwerk
Josef Kitz Str. 9
53823 Troisdorf

Datum : 19.05.06 Uhrzeit : 10:13:45

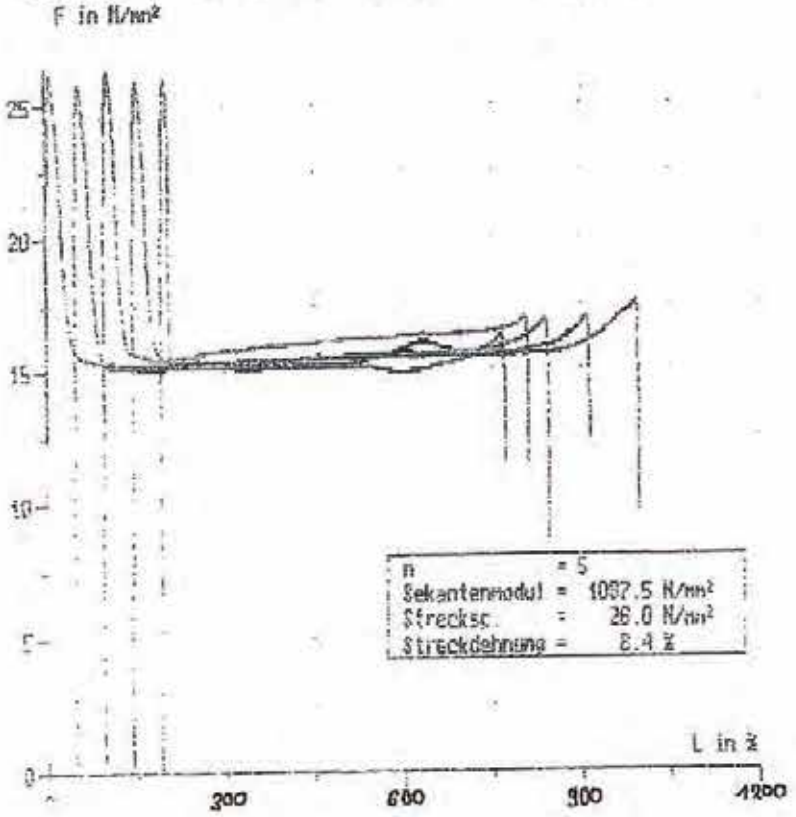
Prüfart	: Zugversuch 53455-457	(tensile test)
Material	: Borealis HE 3490 LS	
Formmasse	: 0001/02/06 / axial	
Formstoff	: DN 500 x 29.4 / SDR 17	
Streckdehnung Anf.	: > 8%	stretching out
Streckspannung Anf.	: > 20 N/mm²	yield stretch
Sekantenmodul Anf.	: > 800 N/mm²	

PARAMETER :

Vorkraft F v	: 10	N	preload
Geschwindigkeit bis Vorkraft	: 5	mm/min	speed till preload
Geschwindigk. E-Modul	: 1	mm/min	speed E-Modul
Prüfgeschwindigkeit	: 50	mm/min	testing speed
Meßlänge, incremental	: 50	mm	measuring length
Beginn E-Modul 1	: 0.05	%	
Ende E-Modul 1	: 0.25	%	

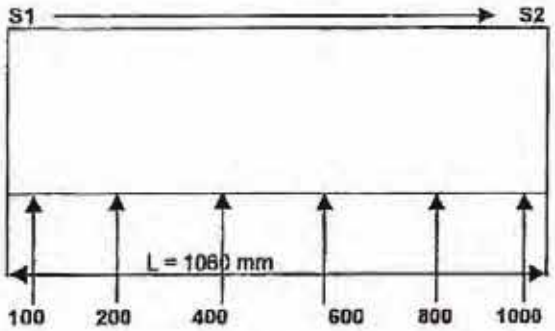
PRUEFERGEBNISSE :

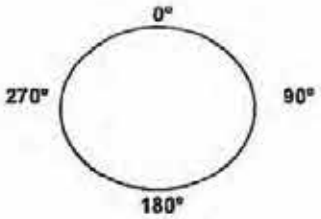
n	Reißfest. N/mm²	Reißdehn. %	Strecksp. N/mm²	Streckdehnung %	Sekantenmodul N/mm²	SO mm²
	tear strength	elongation at break	yield stress	stretching out		



Test results

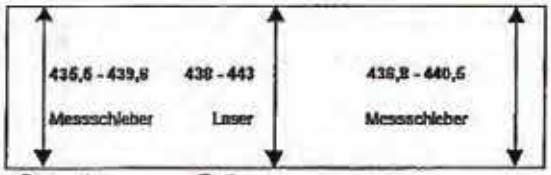
Prüfergebnisse von "Henze LLC / aj pipe DIN 8074 SDR 17 OD 500x29.4 mm



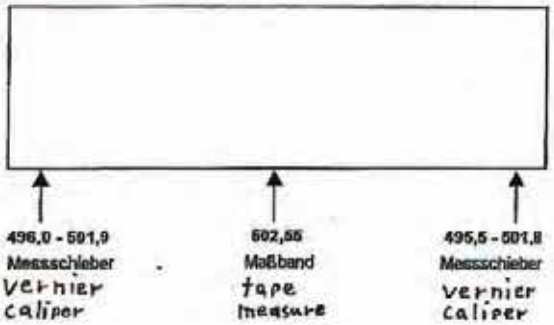


	100	200	400	600	800	1000
0°	30,0	30,0	30,0	29,9	29,9	30,0
90°	29,1	29,2	29,3	29,3	29,4	29,3
180°	30,1	30,2	30,3	30,3	30,4	30,4
270°	29,7	29,8	29,8	29,7	29,9	29,7

Roundness : D
Rundheit : Durchmesser innen



Roundness DA
Rundheit : Durchmesser außen



Troisdorf, den 19.05.06

Erstellt von: Sommerhäuser, QS ; Henze Plastic Pipe Technologie GmbH

HENZE GmbH

Josef Kitz Str. 9
53840 Troisdorf

Datum : 02.05.06 Uhrzeit : 11:05:35

Art der Prüfung: MFR nach DIN EN ISO 113 type of test
Formmasse : Borealis HE 3490 LS / A mould masses
CM-Nummer : 0001/02/06
Formstoff : FM mould material

PARAMETER :
Temperaturvorgabe (T): 190 ° temperature default
Belastungsgewicht (G): 5 kg
Abrißzeit : 3 m

PRUEFERGEBNISSE :
test results

EINZELERGEBNISSE :

	n	MVI ccm/10 min	MFI g/10 min	Gewicht g
X	6	0.33	0.26	0.0765
√	1	0.31	0.24	0.0720
√	2	0.32	0.25	0.0750
√	3	0.33	0.26	0.0780
√	4	0.33	0.26	0.0780
√	5	0.33	0.26	0.0780
√	6	0.33	0.26	0.0780

√ Selektierte Einzelmessungen
selected single measurements

m	Mittelw. Gewicht g	Mittelw. Dichte g/ccm	MVI ccm/10 min	MFI g/10 min
2	0.0765	0.787	0.33	0.26
	average weight	average density		

HENZE GmbH
Josef Kitz Str. 9
53840 Troisdorf

Datum: 02.05.08 **Uhrzeit:** 12:51

Art der Prüfung: Dichte nach DIN 53479
Formmasse: Borealis HE 3490 LS / Ajpipe
Cargen Nr.: 0001/02/06
Formstoff: FM

Dichte der Prüfflüssigkeit: 0,80751 g/ccm density of testing fluid

Lfd. Nr.	Gewicht in Luft g	Gewicht in Flüssigkeit g	Dichte g/ccm
1	0,0775	0,0124	0,961
2	0,0780	0,0120	0,959
3	0,0777	0,0124	0,961
4	0,0779	0,0125	0,962
5	0,0772	0,0124	0,962
6	0,0739	0,0119	0,962

Mittelwert Dichte: 0,961

weight in air | weight in fluid | density

HENZE GmbH

Josef Kitz Str. 9
53840 Troisdorf

Datum : 19.05.06 Uhrzeit : 08:14:23

Art der Prüfung: MFR nach DIN EN ISO 113 type of test
Formmasse : Borealis HE 3490 LS mould masses
CM-Nummer : 0001/02/06
Formstoff : DN 500 x 29.4 / SDR 17 mould material

PARAMETER :
Temperaturvorgabe (T): 190 ° temperature default
Belastungsgewicht (G): 5 kg
Abrißzeit : 3 m

PRUEFERGEBNISSE :
test results

EINZELERGEBNISSE :

	n	MVI ccm/10 min	MFI g/10 min	Gewicht g
X	5	0.30	0.23	0.0690
√	1	0.27	0.21	0.0630
√	2	0.29	0.23	0.0690
√	3	0.30	0.23	0.0690
√	4	0.31	0.24	0.0720
√	5	0.31	0.24	0.0720

√ Selektierte Einzelmessungen

m	Mittelw. Gewicht g	Mittelw. Dichte g/ccm	MVI ccm/10 min	MFI g/10 min
1	0.0690	0.731	0.30	0.23

average weight average density

HENZE GmbH
Josef Kitz Str. 9
53840 Troisdorf

Datum: 19.05.06 **Uhrzeit:** 10:55

Art der Prüfung: Dichte nach DIN 53479
Formmasse: Borealis HE 3490 LS
Cargen Nr.: 0001/02/06
Formstoff: DN 500 x 29.4 / SDR 17

Dichte der Prüfflüssigkeit: 0,80404 g/ccm density of testing fluid

Lfd. Nr.	Gewicht in Luft g	Gewicht in Flüssigkeit g	Dichte g/ccm
1	0,0729	0,0117	0,958
2	0,0642	0,0103	0,958
3	0,0714	0,0117	0,962
4	0,0703	0,0116	0,963
5	0,0681	0,0111	0,961
6			

Mittelwert Dichte: 0,960

weight in air | weight in fluid | density

ajpipe modern pipe technology

5. Physical, Mechanical, Thermal and Electrical Properties of ajpipe

ajpipe are tested at **HESSEL Ingenieurtechnik GmbH** for Physical, Mechanical, Thermal and Electrical Properties according to International Standards listed in table1 1 of attached test report.
The test results are listed in table 2 of the attached test report.

Attached:

- **ajpipe** Test Report of **HESSEL Ingenieurtechnik GmbH**

Report No. R06 04 1198-4

(Final report incl. Annexes)

Subject: **Testing of physical, mechnical, thermal and electrical properties on a "aj HDPE-pipe"**

Client: **Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes**

P.O. Box 4536
Jeddah 21412
- Saudi Arabia -

Officially approved as a test, inspection and certification facility

HESSEL Ingenieurtechnik GmbH

Am Vennstein 1a
D-52159 Roetgen

Tel.: +49 2471/ 920 220
Fax: +49 2471/920 2219
E-Mail: info@hessel-ingtech.de
Net: www.hessel-ingtech.de

Deutscher Akkreditierungs Rat
DAP
DAP-PL-3760.00

Accredited Testing Laboratory according to DIN EN ISO/IEC 17025 by DAP Deutsches Akkreditierungssystem Prüfwesen GmbH

Date: 04.04.2007

Author: Dr.-Ing. Joachim Hessel

The test results in this report relate only to the items tested.
This report shall not be reproduced except in full without the written approval of HESSEL Ingenieurtechnik.

Preliminary remarks

The test samples (3 pipes with outside diameter of 110 mm, SDR 11, length 1 m) arrived at the test laboratory of HESSEL Ingenieurtechnik on August 22nd, 2006.

The order was placed by letter dated 17/8/2006.

The objective of the investigation is to test the properties listed in table 1.

All tests are finished.

No.	Property	Standard	Remark
1	Density	ISO 1183	
2	Carbon black content	ISO 6964	
3	Melt index	ISO 1133	
4	Oxidation induction time	EN 728	
5	Crack resistance	ISO 16770	FNCT
6	Izod impact	ISO 180	
7	Tensile strength (break)	ISO 527	
8	Tensile strength (yield)	ISO 527	
9	Elongation	ISO 527	
10	Modulus of elasticity	ISO 527	
11	Hardness	ISO 868	Shore D
12	Brittle temperature	ISO 812/ISO 947	
13	Vicat softening temperature	ISO 306	
14	Thermal expansion	ISO 11359	
15	Thermal conductivity	DIN 52612	
16	Volume resistance	IEC 60093	
17	Surface resistance	IEC 60093	
18	Dielectric strength	IEC 60250	
19	Dielectric constant	IEC 60250	

Table 1: Test procedures

The results of the tests are given in table 2. The No. in the first column is identical with the nimbering of the annexes, whre the idividual single values are listed..

No.	Property	Value	Dimension	Remark
1	Density	0.95963	g/cm³	
2	Carbon black content	2.23	%	
3	Melt index	0.22	g/10 min	
4	Oxidation induction time	46.8	min	210 °C
5	Crack resistance	350.8	hours	Requirement for PE 100: 300 hours
6	Izod impact	No failure (10 specimens)		11 Joule Pendulum
7	Tensile strength (break)	16.0	N/mm²	
8	Tensile strength (yield)	24.2	N/mm²	
9	Elongation at yield	9.0	%	
	Elongation at rupture	580	%	
10	Modulus of elasticity	843	N/mm²	
11	Hardness	61.1	-	Shore D
12	Brittleness temperature	-68	°C	Tests below -68 °C not possible
13	Vicat softening temperature	75	°C	
14a	Thermal expansion	$1.748 * 10^{-4}$	K^{-1}	Longitudinal, 23 °C to 80 °C
14b	Thermal expansion	$1.499 * 10^{-4}$	K^{-1}	Circumferencial, 23 °C to 80 °C
15	Thermal conductivity	0.4	W/ (m *K)	23 °C
16	Volume resistance	$6.8 * 10^{15}$	Ω * cm	
17	Surface resistance	$7.1 * 10^{14}$	Ω	
18	Dielectric strength	>100	kV/mm	Measured on an thin film
19	Dielectric constant	2.3	-	

Table 2: Summary of the test results

Annex 1:

Property:	**Density**
Standard:	ISO 1183
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Medium:	Water
- Medium temperature:	20.5...20.7 °C
- Temperature:	21.5 °C

No. Specimen	Single value [g/cm³]	Remark
1	0.99813	
2	0.99808	
3	0.99811	
4	0.99813	
5	0.99813	
Mean Value (arithmetic)	**0.95963**	
Mean value, rounded	0.960	
Standard deviation	0.00118	

Annex 2:

Property:	**Carbon black content**
Standard:	ISO 6964
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG+Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions: -

No. Specimen	Single value [%]	Remark
1	2.24	
2	2.22	
Mean Value (arithmetic)	**2.23**	
Standard deviation	0.0141	

Remark: SiO_2 = 0.034 %

Annex 3:

Property:	**Melt index**
Standard:	ISO 1133
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:	(Code T)
- Temperature:	190 °C
- Load:	5 kg

No. Specimen	Single value [g/10 Minutes]	Remark
1	0.22125	maximum
2	0.2180	
3	0.2170	
4	0.2165	minimum
5	0.2185	
Mean value (arithmetic)	**0.21825**	
Mean value, rounded	0.22	
Standard deviation	0.001854	

Deviation between maximum and mean value: 1.4 % ≤ 15 % (allowable deviation)
Deviation between minimum and mean value: 0.8 % ≤ 15 % (allowable deviation)

Annex 4:

Property:	**Oxidation induction time**
Standard:	EN 728
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Temperature:	210 °C
- Flushing gases:	N_2, O_2
- Gas flow	50 ml/min.

No. Specimen	Single value [Minutes]	Remark
1	47.5	
2	46.5	
3	46.4	
Mean value (arithmetic)	**46.8**	
Standard deviation	0.608	

Annex 5:

Property:	**Crack resistance**
Standard:	ISO 16770
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:	(FNCT-specimens)
- Test stress	4 N/mm²
- Medium:	aqueous solution of detergent (Arkopal) in demineralised water
- Medium temperature:	80 °C

No. Specimen	Single value [h]	Remark
1	340.98	
2	374.64	
3	337.94	
Mean Value (geometric)	**350.80**	
Standard deviation	20.62	

Annex 6:

Property:	**Izod impact**
Standard:	ISO 180
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Pendulum:	11 J
- Dimensions of specimens	80 mm x 10 mm x 14 mm
- Location of sampling	Middle of the pipe wall, longitudinal direction

No. Specimen	Single value [kJ/m²]	Remark
1	No failure	
2	No failure	
3	No failure	
4	No failure	
5	No failure	
6	No failure	
7	No failure	
8	No failure	
9	No failure	
10	No failure	
Mean value	**No failure**	

Annex 7

Property:	**Tensile strength at break**
Standard:	ISO 527
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Velocity	50 mm/min.
- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe

No. Specimen	Single value [N/mm²]	Remark
A2	16.0	
A3	15.9	
A4	16.0	
A5	16.1	
A6	16.1	
Mean Value (arithmetic)	**16.0**	
Standard deviation	0.089	

Annex 8

Property:	**Tensile strength at yield**
Standard:	ISO 527
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Velocity	50 mm/min.
- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe

No. Specimen	Single value [N/mm²]	Remark
A2	24.2	
A3	24.4	
A4	24.2	
A5	24.1	
A6	24.2	*
Mean Value (arithmetic)	**24.2**	
Standard deviation	0.099	

Annex 9a

Property:	**Elongation at yield**
Standard:	ISO 527
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Velocity	50 mm/min.
- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe

No. Specimen	Single value [%]	Remark
A2	9.0	
A3	8.9	
A4	9.1	
A5	9.0	
A6	9.1	*
Mean Value (geometric)	**9.0**	
Standard deviation	0.084	

Annex 9b

Property:	**Elongation at rupture**
Standard:	ISO 527
Sample:	PE pipe black, ∅110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Velocity	50 mm/min.
- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe

No. Specimen	Single value [%]	Remark
A2	584	
A3	573	
A4	588	
A5	575	
A6	580	*
Mean Value (geometric)	**580**	
Standard deviation	6.2	

Annex 10:

Property:	**Modulus of elasticity**
Standard:	EN 728
Sample:	PE pipe black, ∅110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Velocity	50 mm/min.
- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe
- Specimen	Type 1B (thickness ≈ 10 mm)

No. Specimen	Single value [N/mm²]	Remark
1	822	
2	845	
3	825	
4	827	
5	897	
Mean value (arithmetic)	**843**	
Standard deviation	31.4	

Annex 11a:

Property:	**Hardness (Shore D)**
Standard:	ISO 868
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Intendor	D
- Delay	3 s (Time between application of the intendor and reading of the hardness value)
- Specimen	Compression-moulded sheet (Ø 60 mm x 5.8 mm)

No. Specimen	Single value [N/mm²]	Remark
1	63	
2	63	
3	62...63	
4	62...63	
5	63	
Mean value (arithmetic)	**63**	**Shore D**

Annex 11b:

Property:	**Hardness (Shore D)**
Standard:	ISO 868
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Intendor	D
- Delay	3 s (Time between application of the intendor and reading of the hardness value)
- Specimen	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11

No. Specimen	Single value [N/mm²]	Remark
1	61,5	
2	60,1	
3	62,4	
4	60,3	
5	61,4	
Mean value (arithmetic)	**61,1**	**Shore D**

Annex 12a:

Property:	**Brittleness temperature**
Standard:	ISO 812
Sample:	PE pipe black, ∅110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Location of sampling: Longitudinal direction of the pipe, Middle of the pipe wall
- Specimen: Type A (30 mm x 6 mm x 2 mm)
- Number of specimens: 4 specimens per temperature

Temperature	Results	Remark
-40	No failures	
-50	No failures	
-60	No failures	
-68	No failures	Minimum test temperature

Result: **Brittleness temperature < -68 °C (ISO 812)**

Annex 12b:

Property:	**Brittleness temperature**
Standard:	ISO 974
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Location of sampling	Longitudinal direction of the pipe, Middle of the pipe wall
- Dimensions of specimens	20 mm x 2.5 mm x 2 mm
- Number of specimens	10 specimens per temperature

Temperature	Results	Remark
-40	No failures	
-50	No failures	
-60	No failures	
-68	No failures	Minimum test temperature

Result: **Brittleness temperature < -68 °C (ISO 974)**

Annex 13:

Property:	**Vicat softening temperature**
Standard:	ISO 306
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	REHAU AG + Co, Rehau, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Method	B50
- Load	50 N
- Heating Rate	50 °C/h
- Dimensions of specimens	10 mm x 10 mm x 5.8 mm
- Remark	Specimens taken from a Compression-moulded sheet (Ø 60 mm x 5.8 mm)

No. Specimen	Single value [°C]	Remark
1	74,4	
2	74,9	
3	75,6	
Mean value (arithmetic)	**75,0**	
Standard deviation	0,603	

Annex 14:

Property:	**Thermal expansion**
Standard:	ISO 11359
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	BAYER MaterialScience AG, Krefeld, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Method	Thermo mechanical analyze
- Heating Rate	3 °C/min.

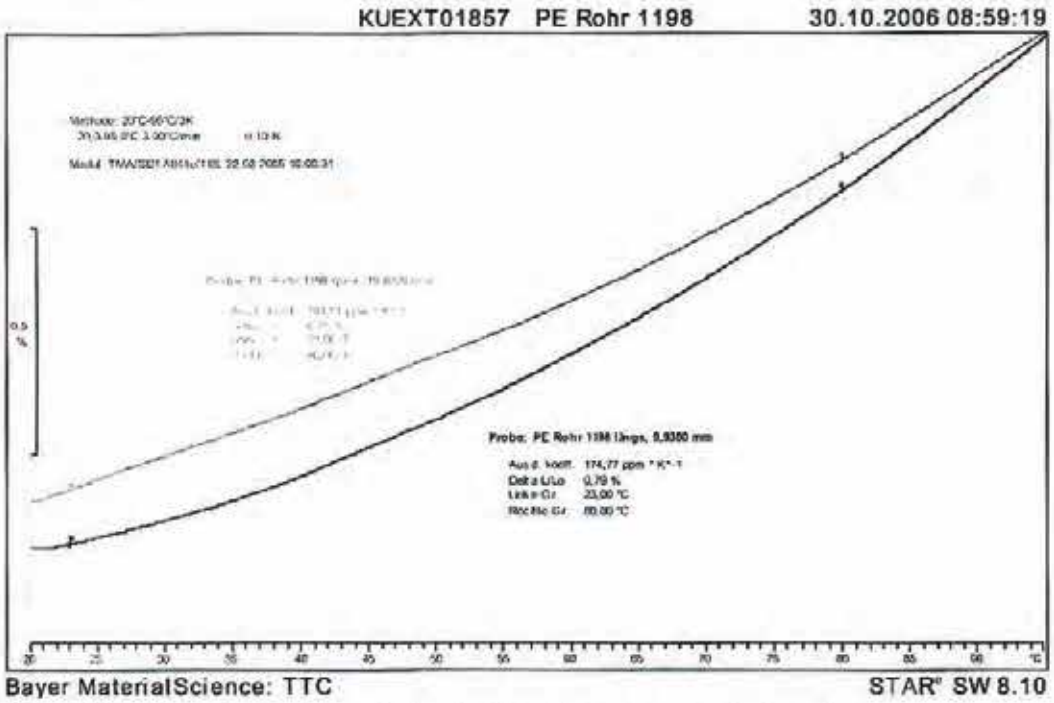


Fig.: Elongation of specimens during heating (thermo mechanical analyze)
Red curve: Specimen taken from pipe in circumferential direction
Black curve: Specimen taken from pipe in longitudinal direction

Results:

Longitudinal direction:	**CLTE***	**$1.748 * 10^{-4}$**
Circumferential direction:	**CLTE***	**$1.499 * 10^{-4}$**

*CLTE means Coefficient of linear thermal expansion between 23 and 80 °C

Annex 15:

Property:	**Thermal conductivity**
Standard:	DIN 52612
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Specimen Compression-moulded sheet

No. Specimen	Single value [W/(m·K)]	Remark
1	0,40	
2	0,40	
3	0,41	
Mean value (arithmetic)	**0,40**	
Standard deviation	0,0058	

Annex 16:

Property:	**Volume resistance**
Standard:	IEC 60093
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	BAYER MaterialScience AG, Krefeld, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Voltage	500 V
- Temperature	23 °C
- Humidity	50 %

No. Specimen	Single value [Ω·cm]	Remark
1	$3.4 \cdot 10^{16}$	
2	**$6.8 \cdot 10^{15}$**	**Minimum**
3	$2.1 \cdot 10^{16}$	
4	$2.1 \cdot 10^{16}$	
5	$2.1 \cdot 10^{16}$	
Mean value (arithmetic)	**$2.1 \cdot 10^{16}$**	
Standard deviation	$9.6 \cdot 10^{15}$	

Annex 17:

Property:	**Surface resistance**
Standard:	IEC 60093
Sample:	PE pipe black, Ø110 mm, SDR 11, length 1 m
Test laboratory:	BAYER MaterialScience AG, Krefeld, Germany
Client:	Abuljadayel Factory for Polyethylene Pipes, Jeddah, Saudi Arabia

Test conditions:

- Voltage	500 V
- Temperature	23 °C
- Humidity	50 %

No. Specimen	Single value [Ω]	Remark
1	$1.2 \cdot 10^{15}$	
2	$7.1 \cdot 10^{14}$	
3	$8.5 \cdot 10^{13}$	
4	**$2.5 \cdot 10^{13}$**	**Minimum**
5	$7.2 \cdot 10^{15}$	
Mean value (arithmetic)	**$1.8 \cdot 10^{15}$**	
Standard deviation	$3{,}0 \cdot 10^{15}$	

6. ajpipe Complies with DIN 8074 & 8075

ajpipe are tested in BODYCOTE POLYMER Laboratory of SWEDEN according to DIN 8075 Standards.

Attached:

- Evaluation report of aj pipe from **BODYCOTE POLYMER.**

RAPPORT
Utlärdad av ackrediterat laboratorium
Report issued by an accredited laboratory

Technical Note

RESTRICTED DISTRIBUTON

Project identification	Date	Report No
P-10048	**2006-10-23**	**P-06/96**

Title and author

Evaluation according to DIN 8075 of one PE pipe grade from Abuljadayel Factory for PE pipes (AJ Pipe)

Mattias Svedberg

Report

Aim The project consisted of evaluating one PE pipe grade according to DIN 8075 with regards to form and surface finish, out of roundness, resistance to internal pressure and longitudinal reversion.

Experimental All testing were performed at Bodycote Polymer, except for the longitudinal reversion that was made at a sub-contractor. The hydrostatic pressure testing was performed according to DIN 8075, using water on the inside and on the outside of the pipe specimens. The accuracy for the temperature[1] and the pressure[1] are better than ±1°C and +2/-1%, respectively. The measurements of the wall thickness[1] are accurate within ±0.01 mm and the diameters[1] within ±0.1 mm. The pipes were fitted with commercial brass fittings.

Results The results are presented in the table below, for details see Appendix.

Characteristic	**Result**		
Form and surface finish	OK		
Out of roundness	0.55 mm	*(Mean value of 3 pipes with 4 measurements per pipe)*	
Longitudinal reversion	2.0%	*(Mean value of 3 measurements)*	
Test condition	**20°C/12.4 MPa/100 h**	**80°C/5.5 MPa/165 h**	**80°C/5.0 MPa/1 000 h**
Resistance to internal pressure	Pass	Pass	Pass

Written by	Reviewed by	Approved by
Mattias Svedberg. *Operations manager*	Joakim Jansson. *Project manager*	Jarno Hasinen. *Technical manager*

1) The expanded uncertainty of measurement has been calculated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor K=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with EA Publication EA-4/02 and is documented at Bodycote Polymer.

Laboratories are accredited by the Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment (SWEDAC) under terms of Swedish legislation. The accredited laboratory activities meet the requirements in ISO/IEC 17025 (2000). This report may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of Bodycote Polymer. Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment (SWEDAC) is one of the signatories to the Multilateral Agreements of the European co-operations for Accreditation (EA) for the mutual recognition of calibration certificates and test reports.

ajpipe modern pipe technology

7. WRAS Approval for ajpipe

ajpipe has a certificate of **Water Regulation ○○Advisory Scheme (WRAS)** for cold and hot water use up to 50°, and listed in **Water Fittings and Materials Directory** under reference Number 0601507.

Please visit www.wras.co.uk

Attached:

- WRAS Approval
- WRAS Directory Reference Number
- **ajpipe** factory details on WRAS Directory

www.wras.co.uk

Approval Number: 1603524
Test Report: MAT/LAB 189K

Water Regulations Advisory Scheme Ltd.
Unit 13,
Willow Road,
Pen y Fan Industrial Estate,
Crumlin,
Gwent,
NP11 4EG

7th April 2016

Abuljadayel Factory For PE & GRP Pipes
KSA-Jeddah-Industrial City Fifth Face,
Post Code 21412,
Saudi Arabia

WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME LTD. (WRAS)
MATERIAL APPROVAL

The material referred to in this letter is suitable for contact with wholesome water for domestic purposes having met the requirements of BS6920-1:2000 and/or 2014 'Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water'.

The reference relates solely to its effect on the quality of the water with which it may come into contact and does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.

POLYETHYLENE - COMPONENTS. **5240**

`P6006`. Black coloured, extruded HDPE pipe. For use with water up to 50°C.

APPROVAL NUMBER: 1603524
APPROVAL HOLDER: ABULJADAYEL FACTORY FOR PE & GRP PIPES

The Scheme reserves the right to review approval.
Approval 1603524 is valid between March 2016 and March 2021

An entry, as above, will accordingly be included in the Water Fittings Directory on-line under the section headed, "Materials which have passed full tests of effect on water quality".

The Directory may be found at: www.wras.co.uk/directory

Yours faithfully



Jason Furnival
Approvals & Enquiries Manager
Water Regulations Advisory Scheme

WRAS MATERIAL APPROVAL - MATERIALS WHICH HAVE PASSED FULL TESTS OF EFFECT ON WATER QUALITY

The material referred to in this letter is suitable for contact with water for domestic purposes. **Approval of this material does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.**

Manufacturers or applicants may only quote in their sales literature terms which are used in this letter, namely that; 'the material as listed, having passed the tests of effect on water quality, is suitable for use in contact with wholesome water'

This may be abbreviated to 'Water Regulations Advisory Scheme - Approved Material' or 'WRAS Approved Material'.

The scope of an Approval does not extend to rebranded materials unless otherwise agreed by the Scheme.

Use of the WRAS Approved Material Logo

Approval holders may use the WRAS Approved Material logo and make reference to any approval issued by WRAS Ltd. in respect of a particular material or range of materials provided the approval is, and remains valid.

Approval holders are entitled to use the logo on the packing, promotional literature and point of sale advertising Approved Materials.

Modifications to existing Approvals

It is a condition of WRAS Material Approval that NO changes or modifications to the Approved Material, be made without the Approval Holder first notifying WRAS Ltd. Full details of the proposed changes must be provided to the Scheme. Failure to comply with this condition will immediately invalidate a previously granted Approval.

Re-Approval

WRAS will write to you 1 year before the approval expires asking whether you would like to renew it. Please complete the relevant section of the MA3 application form which will be included with the letter and return to WRAS (via e-mail or post).

Please note it is the responsibility of the Approval Holder to ensure the Approval remains valid. WRAS Ltd. accepts no liability for the delay in granting approval where this is caused by circumstances outside of the Scheme's control.

ajpipe modern pipe technology

8. ajpipe Complies with BS 6920: Part 1: 2000

ajpipe are tested in Intertek ETL SEMKO Laboratory of UK and approved according to British Standards BS 6920: Part 1: 2000 and has satisfied the criteria set out in BS, and found **suitable for use with hot water up to 50° C and cold Water.**

Attached:

- Test Report of **Intertek ETL SEMKO**

Intertek House, Cleeve Road
Leatherhead, Surrey
KT22 7SB, United Kingdom

Telephone: +44 1372 370900
Facsimile: +44 1372 370999
www.intertek.com

Test Report

REPORT NO. **MA5134/N**

Abuljadayel Factory Polyethylene Pipe

P6006

CLIENT:
Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes
Industrial City Phase 5
P.O. Box 4536
Jeddah 21412
Kingdom of Saudi Arabia

reported by:

MICHAEL DAY
ANALYST

DATE: 24 SEPTEMBER 2014

reviewed by:

HANNAH SNELL
SECTION HEAD OF MATERIALS

CLIENT'S REFERENCE: PU/F/03/157

Opinions and interpretations expressed herein are outside the scope of UKAS accreditation

SUITABILITY OF NON-METALLIC PRODUCTS FOR USE IN CONTACT WITH WATER INTENDED FOR HUMAN CONSUMPTION WITH REGARD TO THEIR EFFECT ON THE QUALITY OF THE WATER
WRAS TESTS OF EFFECT ON WATER QUALITY (BS 6920: 2000)
HIGH TEMPERATURE TESTS (BS6920: PART 3: 2000)

INFORMATION AND GUIDANCE NOTE

WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME

The Scheme wishes to draw to the attention of product manufacturers and users that reports issued by accredited test laboratories do not of themselves constitute approval by the Scheme or the test laboratory. Only a letter from the Scheme, citing a Directory Reference Number, can be regarded as indicating approval.

1. SAMPLES FOR TESTING

General composition of product	PE
Trade name and reference of material	P6006
Material manufacturer	Sabic, Kingdom of Saudi Arabia
Submitting organisation	Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes, Kingdom of Saudi Arabia
Component name/ref	Abuljadayel Factory Polyethylene Pipe
Component manufacturer	Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes, Kingdom of Saudi Arabia
Batch number of product	763
Date of manufacture of product	4 January 2014
Description of sample	black, matt, opaque pipe
Method of manufacture of sample	extrusion
Sampling procedure	random sample
Surface area of test piece	14925mm²
Number of articles constituting a test piece	1
Dimensions of test piece: ext./int. diameter/length:	32.01mm/24.82mm/80mm
Calibration mark of test containers	1 litre
Date of application	25 May 2014
Date of receipt of test samples	2 June 2014
Condition of samples on receipt	satisfactory
Method of packaging	plastic

Conditions of storage of the samples between receipt and testing	as instructed in BS6920-2.1: 2000: clause 5.2
Proposed use of the product	water supply

2. ODOUR AND FLAVOUR OF WATER

Extraction temperature - 50°C

Date test commenced – 12 August 2014

Number of tasters in the taste panel – 3

Extract 1

(i) chlorine free test water:

Taster	Odour description	Flavour description	Flavour dilution number
1	nil	nil	<1
2	chemical	nil	<1
3	nil	nil	<1

(ii) chlorinated test water:

Taster	Odour description	Flavour description	Flavour dilution number
1	nil	nil	<1
2	soapy	nil	<1
3	nil	nil	<1

Comment - thus the sample of this product has been found to comply with the requirements of BS 6920: Part 1: clause 4 when extracted at 50°C.

3. APPEARANCE OF WATER

Extraction temperature – 50°C

Date test commenced – 29 July 2014

Extract 1

	Colour (Hazen units)	Turbidity (Formazine nephelometric units)
Test container (product)	<5	0.60
Blank	<5	0.41
Net Increase	nil	0.19

Comment - thus the sample of this product has been found to comply with the requirements of BS 6920: Part 1: clause 5 when extracted at 50°C.

4. GROWTH OF AQUATIC MICROORGANISMS

Date test commenced – 10 June 2014

Mean dissolved oxygen differences -

Test container (product)	0.3mg/l
Negative reference (glass) sample	-0.5mg/l
Positive reference (wax) sample	6.3mg/l
Mean dissolved oxygen concentration of the negative control	7.7mg/l

Note - At the end of this test the test piece showed no changes in colour and appearance.

Comments - thus the sample of this product has been found to comply with the requirements of BS 6920: Part 1: clause 6.

5. THE EXTRACTION OF SUBSTANCES THAT MAY BE OF CONCERN TO PUBLIC HEALTH

Extraction temperature - 50°C

Date test commenced – 29 July 2014

Extracts were tested using African Green Monkey Cell Line (VERO ATCC CCL 81)

Extract	Growth of cell tissue (monolayer)
Reagent blank	healthy, confluent
Zinc Sulphate validation solution (cytotoxic)	cell death
sample	healthy, confluent

Comment - thus the sample of this product has been found to give a non-cytotoxic response and therefore it has been found to comply with the requirements of BS 6920: Part 1: clause 7 when extracted at 50°C.

6. THE EXTRACTION OF METALS

Extraction temperature - 50°C

Date test commenced – 29 July 2014

Number of extracts - 1

All analyses carried out at location A, Sunbury Technology Centre, on duplicate samples of the product as specified below

Aluminium, Antimony, Arsenic, Barium, Cadmium, Chromium, Iron, Lead, Manganese, Mercury, Nickel, Selenium: Inductively coupled plasma emission spectroscopy (ICP-MS)

Extract 1

Metal	Expression of the results	Max. admissible concentration	Reporting Limit	Concentration Final Extract I	Concentration Final Extract II	Determined Reagent Blanks
Aluminium	Al µg/L	200	20.0	< 20.0	< 20.0	< 20.0
Antimony	Sb µg/L	5	0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5
Arsenic	As µg/L	10	1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
Barium	Ba µg/L	1000	100.0	< 100.0	< 100.0	<100.0
Cadmium	Cd µg/L	5	0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5
Chromium	Cr µg/L	50	5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0
Iron	Fe µg/L	200	20.0	< 20.0	< 20.0	< 20.0
Lead	Pb µg/L	25	1.0	1.45	1.26	1.60
Manganese	Mn µg/L	50	5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0
Mercury	Hg µg/L	1	0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1
Nickel	Ni µg/L	20	2.0	< 2.0	< 2.0	< 2.0
Selenium	Se µg/L	10	1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0

Comment - thus the samples of this product have been found to comply with the requirements of BS 6920: Part 1: clause 8 when extracted at 50°C.

Further Comment - In the Extraction of Metals Test the concentration of lead found in the reagent blank exceeded the reporting limit of detection for this element. After investigation it was concluded, however, that the test was valid and that the results obtained for the product conform with the requirements for this test.

CONCLUSION

The sample of the product referred to in this report has been tested in accordance with the methods specified in BS 6920: Part 2: 2000 "Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water: Methods of test" (including High Temperature Tests in accordance with BS 6920: Part 3: 2000) and the requirements of the Water Regulations Advisory Scheme 'WRAS Materials Guidance, Version 2 dated 8 March 2013'.

This product has satisfied the criteria set out in BS 6920: Part 1: 2000 "Specification" and thus complies with the requirements of the Water Regulations Advisory Scheme Tests of Effect on Water Quality (BS 6920: 2000). It is suitable for use with hot water (up to 50°C) and cold water.

N.B The results specified in this report relate only to the sample of the product submitted for testing. Any changes in the nature or source of ingredients and the process of manufacture or application could affect the suitability of the product for use in contact with potable water.

Materials and products intended for use by a public water supply company in the preparation or conveyance of water may need to satisfy more comprehensive toxicological requirements as set specified by the Drinking Water Inspectorate. These additional requirements are necessary to ensure legal compliance with Regulation 31 of Water Supply (Water Quality) Regulations 2000.

This report is for the exclusive use of Intertek's Client and is provided pursuant to the agreement between Intertek and its Client. Intertek's responsibility and liability are limited to the terms and conditions of the agreement. Intertek assumes no liability to any party, other than to the Client in accordance with the agreement, for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Only the Client is authorized to permit copying or distribution of this report and then only in its entirety. Any use of the Intertek name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by Intertek. The observations and test results in this report are relevant only to the sample tested. This report by itself does not imply that the material, product, or service is or has ever been under an Intertek certification program

ajpipe modern pipe technology

9. Quality Control at ajpipe

ajpipe
modern pipe technology

Quality Control at aj pipe

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of the resistance to internal Pressure	ISO 1167	5.5 Mpa (165 h at 80° c) 12.4 Mpa (100h at 20° c)

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of tensile properties	ISO 6259 Part 1 & 3	≥ 350 %

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of Carbon black contents	ASTM D 1603	2.25 ± 0.25 %

ajpipe
modern pipe technology

Quality Control at aj pipe

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of thermal stabilities of polyethylene	ISO 10837	≥20 min at 200° c

Equipment	Test	Reference Test Method	Standard Value
	Determination of Density	ISO 1183	≥930 kg /m³

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of Melt mass-flow rate (MFR)	ISO 1133	≤ 25 %

ajpipe modern pipe technology

Quality Control at aj pipe

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Determination of Environmental Stress Cracking resistance	ASTM D 1693	

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Method for the assessment of the degree of carbon black dispersion	ISO 11420	≤ 3 Grade

Equipment	Test	Reference Standard	Standard Value
	Longitudinal reversion	ISO 2505	≤ 3 %

ajpipe modern pipe technology

10. ajpipe approvals

17789

وزارة البيئة والمياه والزراعة
Ministry of Environment Water & Agriculture
المملكة العربية السعودية Kingdom of Saudi Arabia
وكالة الوزارة لخدمات المياه [٢٧٤]
الإدارة العامة للهندسة والمشاريع

الرقم ١٤٣٩\٣٥\٧٣١
التاريخ ١٤٣٩-٠٩-١٥
المرفقات بدون

سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **الرياض** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **مكة المكرمة** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **المدينة المنورة** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **القصيم** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بالمنطقة **الشرقية** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **عسير** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **تبوك** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **حائل** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **الحدود الشمالية** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **جازان** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **نجران** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **الباحة** سلمه الله
سعادة مدير عام الإدارة العامة لخدمات المياه بمنطقة **الجوف** سلمه الله
سعادة مدير عام الخدمات المساندة بشركة المياه الوطنية سلمه الله
سعادة مدير عام المشاريع بشركة المياه الوطنية سلمه الله

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

إلحاقاً بالتعميم رقم (١٤٣٦/١/٢٣٩٧) بتاريخ ١٤٣٦/٧/٩هـ، **بشأن اعتماد منتجات مصنع (ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي ايثلين) من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة، وحيث أكمل المصنع متطلبات التأهيل، وقد أوصت الادارة المختصة بالوزارة باعتماد منتجات المصنع بمدينة جدة من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة(HDPE) صنف (PE100 SDR11 PN16) للأقطار من (١٩-٦٠٠) ملم. لمشاريع المياه والصرف الصحي، وبما يتوافق مع مواصفات الوزارة الفنية القياسية الموحدة للأنابيب.**

آمل الإطلاع واعتماد منتجات مصنع (ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي ايثلين) من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة (HDPE) بالمواصفات والأقطار المشار اليها اعلاه لمدة عامين من تاريخه، وذلك عند الحاجة إليها، على أن يتعاقد المصنع مع مختبر محايد ومعتمد لإختبار الانابيب عند توريدها للتأكد من مطابقتها للمواصفات، دون أن تتحمل الوزارة وشركة المياه الوطنية تكلفة هذه الإختبارات، والرفع بأي ملحوظات خلال المتابعة الدورية.

مع أطيب تحياتي،،،

مدير عام الإدارة العامة للهندسة والمشاريع

28 MAY 2018

م. منصور بن محمد أبوثنين

info@mcwa.gov.sa
هاتف ٤٧٢٠٠٠ ١١ ٩٦٦+ | فاكس ٤٧٢٤٢٠ ١١ ٩٦٦+
وزارة البيئة والمياه والزراعة | ٦٥ طريق الملك عبدالعزيز | الرياض ١١١٩٥
Tel +966 11 4172000 | Fax +966 11 4172420
Ministry of Environment Water & Agriculture | 65 King Abdulaziz Road | Riyadh 11195
8002472220
www.mcwa.gov.sa

Kingdom of Saudi Arabia

Ministry of Water & Electricity

General Directorate of Water in
Almadinah Almunawarh Region

المملكة العربية السعودية
وزارة المياه والكهرباء
المديرية العامة للمياه بمنطقة المدينة المنورة
الإدارة العامة للدراسات والتصاميم

الموضوع : بخصوص طلب اعتماد أنابيب البولي ايثيلين عالي الكثافة

السادة / مصنع أبو الجدايل لمواسير البولي ايثيلين **المحترمين**

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ..

إشارة إلى خطابكم رقم ١٣٣/ع و تاريخ ٢٠١٠/٠٢/١٤ هـ بشأن اعتماد أنابيب البولي ايثيلين عالي الكثافة .

نفيدكم بأنه بعد زيارة المصنع و الاطلاع على خطوط الإنتاج و مختبر الجودة لديكم و بدراسة الأوراق و الشهادات الخاصة بمصنعكم من قبل المختصين لدينا ، و بعد التأكد من استكمال مصنعكم للملاحظات المطلوبة في السابق فانه لا مانع من اعتماد استخدام أنابيب البولي ايثيلين عالي الكثافة من إنتاجكم بمشاريع المياه للأقطار حتى ١٦٠ملم و من الصنف(PE 100 SDR11 PN16) والمصنعة طبقاً للمواصفات الألمانية (DIN 8074-٨٠٧٥) و على أن تكون مطابقة للمواصفات العالمية و المحلية (AWWA – SASO – EN – ASTM) .

مع الالتزام باستخدام أفضل المواد الخام بدون أي إضافات و على كتابة المعلومات التالية على كل الأنابيب الموردة لمديرية المياه بمنطقة المدينة المنورة :

- اسم المصنع .
- مواصفات الأنبوب (لون ازرق للمياه -ضغط الأنبوب PN- القطر الداخلي- القطر الخارجي) .
- مواصفات التصنيع (التاريخ – خط الإنتاج – الوردية) .

مع تزويدنا بشهادة أخر الاختبارات التي تتم على الأنابيب بالمصنع طبقا للمواصفات المذكورة أعلاه مع كل دفعة يتم توريدها للمقاولين ، علما بأنه سيتم إجراء الاختبارات اللازمة على عينات من الأنابيب بشكل دوري في مختبرات محايدة معتمدة لدينا .

ولكم تحياتنا ،،،

مدير عام المياه بمنطقة المدينة المنورة

١٤٢١/٤/١٣

المهندس/ نبيل بن أحمد إزمرلي

الرقم : ٢٣٢٣/٦/١٤٢١ التاريخ : ١٤٢١/٤/١٤ هـ المشلوعات: .....
هاتف: (٨٤٤٤٠٧٧) فاكسميلي: (٨٤٤٠٩٦٢) ص.ب: (٤٩٤٧)
موقع المديرية على الإنترنت : WWW.MWA.GOV.SA البريد الالكتروني : INFO@MWA.GOV.SA

بسم الله الرحمن الرحيم

شركة المياه الوطنية
National Water Company

٤٠/١٤٦٢٩٩
١٤٣٠/١٢/١٤هـ

السادة / مصنع أبو الجدايل لأنابيب البولي ايثيلين المحترم

ص.ب (٤٥٣٦) جدة (٢١٤١٢) ت(٦٧٢٨٢١٦) ف(٦٧٢٧٩٦٥)

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،،،،،

إشارة إلى خطابكم رقم (٢٦٧)وتاريخ ٢٠٠٩/٥/٥م بخصوص استكمال الأوراق المطلوبة لاعتماد منتجاتكم من أنابيب البولي ايثيلين عالي الكثافة من النوع (PE100).

عليه نحيطكم بأنه بدراسة الأوراق والشهادات المرفقة بخطابكم من قبل المختصين لدينا إضافة إلى زيارة المصنع والاطلاع على خطوط الإنتاج ومختبر الجودة بالمصنع لديكم ، فانه لا مانع من اعتماد استخدام أنابيب البولي ايثيلين عالي الكثافة من إنتاجكم بمشاريع المياه من الصنف (PE100 SDR11 PN16) والمصنعة طبقا للمواصفات الألمانية (DIN8074/80785) وعلى أن تكون مطابقة للمواصفات العالمية والمحلية (AWWA-SASO-EN-ASTM)، مع الالتزام بتزويدنا بشهادة أخر الاختبارات التي تتم على الأنابيب بالمصنع طبقا للمواصفات المذكورة أعلاه مع كل دفعة يتم توريدها للمقاولين، علما بأنه سيتم إجراء الاختبارات اللازمة على عينات من الأنابيب بشكل دوري في مختبرات محايدة معتمدة لدينا.

ولكم تحياتنا ،،،،،،،

مدير إدارة خدمات الأصول

المهندس / عبد الله بن صالح الحقباني

١٤٣٠/ ٨ / ٨هـ

هاتف : ٢١١٣٠١٣ (٠٠٩٦٦ ١) فاكس : ٢١١٣٠١٦ (٠٠٩٦٦ ١) الموقع الإلكتروني : www.nwc.com.sa الرياض - برج المملكة دور (٥٦)
Tel : (00966 1) 2113013 Fax : (00966 1) 2113016 Website : www.nwc.com.sa Riyadh - Kingdom Tower Floor (56)
C.R. 1010247322 رقم السجل التجاري : ١٠١٠٢٤٧٣٢٢

بسم الله الرحمن الرحيم

المملكة العربية السعودية
وزارة المياه والكهرباء
المديرية العامة للمياه بمنطقة مكة المكرمة
الإدارة العامة للمياه بمحافظة جدة

وزارة المياه والكهرباء
MINISTRY OF WATER & ELECTRICITY

الـرقـم : ٢٤٦٦
التـاريـخ : ١٤٢٨/٧/٢٦
المشفوعات : ــــــ

الموضوع : طلب اعتماد أنابيب البولي ايثلين عالي الكثافة

السادة/مصنع أبو الجدايل لمواسير البولي ايثلين بجده المحترمين

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته :

إلحاقاً لخطابنا رقم ١٩٠٩ وتاريخ ١٤٢٧/٤/١٥هـ الموجه لكم وخطابكم رقم ٢١٨/ر/ع وتاريخ ١٤٢٨/٦/٢٩هـ بخصوص الموضوع أعلاه ، عليه نود إفادتكم بموافقتنا على أنابيب البولي ايثلين قطر ٢٥ ــ ١٦٠ ملم المصنعة من قبلكم بحسب المواصفات (DIN 8074,DIN8075&ISOI4427) ذات نسبة مقياس معياري (Standard dimension ratio – SDR11) ضغط ١٦ بار وقوة مقاومة (PE 100) بشرط أن يتم تقديم شهادات اختبار من الجهات الصانعة مع كل شحنة والتي تؤكد تطابق تلك المواد مع المواصفات المذكورة .

للإطلاع والإحاطة .

ولكم أطيب تحياتي ،،،

نائب مدير عام المياه بمحافظة جده

عبدالله بن علي العساف

P.O.Box 8504 Jeddah 21492
Tel. : 671 0166
Fax : 671 5636

ص.ب : ٨٥٠٤ جـدة : ٢١٤٩٢
تليفون : ٦٧١٠١٦٦
فاكس : ٦٧١٥٦٣٦

Transmission
Engineering & Projects Sector
Developing Transmission Area Department
North West Projects Division
Tabouk Road Complex -Madinah
Tel.:04-8619120 & Fax: 04-8619121

Engr. Faisal Keylani
Project Manager, M/S DEEM
Fax: 02-6946510

Ref: 09- 0868 -03030
Date: 30-03-2009G (03-04-1430H)
Contract No. 20731019/00
Const.of 110KV Cable to connect Al-Baydaa S/S with Madinah Network

Subject :HDPE PIPE- AJ PIPES (DTS-146 R01)

We have reviewed the following drawings / documents and our comments as under:

Item	Document/Drawin	Rev	Document Tattle	Statu
1	WE-036693	01	**HDPE PIPES** **Manufactured by M/S AJ PIPE**	"A"

Status of the drawings / documents is indicated in the last column , to be read with the attached comments sheet if any.

LEGEND :-

A	Approved
B	Approved Except As noted
C	Approved Except As noted & Re-Submit
D	Rejected
E	For information only

This is for your information and necessary action .

Regards,

Engr. Nabeel Ghazi Khushaim
Acting Divisional Manager North West Projects
Madinah MunawwaraH

Ref: SCJ/SEC/20731019/D-16966, Dated 25-03-2009G.

SMA

"المتابعة المسؤولة والشاملة"
"لتنفيذ عقود مشاريعنا"
"هي غايتنا"

" ترشيدنا للكهرباء ... توفير لمواردنا "

وزارة الإسكان
Ministry of Housing
رقم الصادر: ٧٣٧٩
تاريخ الصادر: ١٤٣٩/٠٤/١٧
المرفقات: بدون

لمملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف
لجنة اعتماد المواد

وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING

(صورة)

الموضوع : مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي إثيلين

المكرمين/ مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي إثيلين

ص.ب: ٤٥٣٦ جده: ٢١٤١٢ الهاتف: ٠١٢٦٠٨٢٢٩١ فاكس: ٠١٢١٦٠٨٢٢٩٣

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته . . وبعد

تهديكم وكالة الوزارة للشؤون الفنية بوزارة الإسكان أطيب التحايا والتقدير، وإشارة إلى خطابكم الوارد للوزارة برقم (٣٧٣٧) وتاريخ ١٤٣٩/٠٣/٠٣هـ بشأن طلب تأهيل شركتكم في مشاريع الوزارة، وبعد الاطلاع والدراسة من قبل المختصين بالوزارة لملف التأهيل المقدم من قبلكم نفيدكم أنه لا مانع من تأهيل مصنع أبو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي اثيلين لتوريد أنابيب البولي إيثلين عالي الكثافة (PE100) أصناف (SDR11,SDR16) للأقطار من ٢٠ إلى ٦٣٠ مم علامة تجارية (AJ Pipe)فقط ، وذلك لمدة عامين من تاريخه في مشاريع الوزارة على أن يتم التقديم من خلال المقاولين المنفذين للمشاريع مع الالتزام بما يلي عند كل تقديم :

١. جميع الشروط والمواصفات وجداول الكميات والمخططات التعاقدية لكل مشروع.
٢. تقديم شهادة الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس (SASO) للمواد الموردة .
٣. تقديم جميع شهادات الاختبارات والمنشأ لجميع المواد الموردة للمشاريع .
٤. تقديم شهادة ضمان للمنتج لمدة لا تقل عن عشر سنوات.

علماً بأن هذا الاعتماد لا يلزم الوزارة بأي منتجات لا تتوافق مع متطلبات المشاريع التابعة لها.

وتقبلوا خالص تحياتي وتقديري

وكيل الوزارة للشؤون الفنية

وقع الأصل

وكيل الوزارة للشؤون الفنية المكلف

د. حسن بن شوقي الحازمي

١

- صورة لمكتبنا.
- صورة لمكتب رئيس لجنة اعتماد المواد (م/أحمد العتيبي)
- صورة ترسل بالفاكس: ٠١٢١٦٠٨٢٢٩٣

CTAPD-023 (2006/05)

CONSOLIDATED TRANSMISSION AREA PROJECTS DEPARTMENT
Central Lines & Telecom Projects Divivsion
REVIEW OF CONTRACTOR'S SUBMITTAL

نقل الكهرباء
National Grid SA

Submittal No. :	KFMC/Base Design/16	Date :	22-Jun-13

PROJECT TITLE : **Connection of King Fahad Medical City S/S #8250 with 132 KV Network.**

CONTRACT No : **11301002/00.** **BI No.** **JOB No. :**

To: **CPD/Division I CL & TPD**
Manager: Central Lines & Telecom Projects.

From **Delta Company Limited**
P.O. Box 10373 Riyadh 11433

ACCEPTANCE OF THE FOLLOWING SUBMITTAL IS HEREBY REQUESTED:

Check in the Appropriate Box: ☐ Drawings ☐ Sketches ☐ Materials / Equipment ☐ Test Reports ☒ Others (Specify)

FILL-UP APPLICABLE INFORMATION BELOW:

Description : **Base Design Material Submittals - PE sub-duct conduit**

Reference Specification :
Manufacturer/Supplier : Abuljadayel Factory For GRP&PE pipes
Vendor Address :
Expected Delivery Time :

COMPLYING WITH SCOPE OF WORK AND TECHNICAL SPECIFICATIONS?
IF "**NO**" INDICATE DEVIATIONS : (Provide justification and attach supporting documents) ☐ YES ☐ No

(Contractor)
Submitted by : Project Manager
Signature : M.Ali
Name : **Eng. Mohamed Ali**
Date : **22-Jun-13**

(SEC)
Received by : Project Engineer, CTAPD/Division
Signature :
Name : **Eng'r.Khalid Mohamed**
Date : 22/6/2013

FOR SEC. USE ONLY**

SEC HAVE REVIEWED THE ABOVE SUBMITTAL AND FOUND IT:
- ☐ Acceptable
- ☑ Acceptable As Noted
- ☐ Not Acceptable (Resubmit)
- ☐ Provide Additional Information
- ☐ See Attached Comments

Remarks:
32 mm SDR-17
10 BAR
Please use extra sheets if needed.

TES / Group Leader, CTAPD(Div).
Signature : for
Name : **Eng. Waleed H. Al- Shaiban**
Date : 24/7/2013

Received By (Contractor)
Signature :
Name : YAHYA Ashrafieh
Date : 25/7/2013

NOTE : *Acceptance does not release the Contractor from his responsibilities in performing the work in strict conformance with Contract, Scope of Work and Technical Specifications.*

SUB-CONTRACTOR APPROVAL REQUEST FORMAT Date: 30 – 12 - 2012

(To be filled & submitted by Main Contractor)

To:

Department Manager - EHV Projects Department, WOA & SOA

Reference our Contract No. **21131145 / 00** Project Name **AL-SANABEL BSP – HVP2 380 kV U/G CABLES**

With Saudi Electric Company, we request approval to subcontract the following works.

Description of works to be subcontracted: HDD POLYTHENE & HDPE PIPES

Name of Sub Contractor	Estimated Value of Subcontracted Works	Period of Sub Contract	Ownership of Sub Contracts Company
1. M/S ABULJADAYEL FACTORY	250,000.00 SR	30.12.2012 to 01.01.2014	KSA
NOTHING FOLLOWS.....			

Attached are the following documents form the proposed Subcontractor for your Evaluation:

Technical Documents

- ☐ List of similar works completed
- ☐ List of proposed manpower with resume
- ☐ List of equipment (Owned or Rented)
- ☐ List of On-going projects
- ☐ Proposed organization chart

Undertaking:- We M/s **SIEMENS** as main contractor under above mentioned contract, do undertake that we are fully reponsible for all the financial as well as legal aspects for subcontracting these works to above mention subcontractors . We feel our total contractual / commercial responsiility.

Main Contractor's Stamp

شركة سيمنس المحدودة
H.O. JEDDAH
C.R. 4030126857
SIEMENS LIMITED

Name of main contractor: SIEMENS
Signature :
Name : Waleed Mandeli
Title : Project Manager , Act.
Date : 30– 12 - 2012

(For Use fo Saudi Electric Company)
Technical Evaluation by Proponent Division

◉ **Qualified**
○ **Not Qualified** Due of None.

Name: Engr. Abdullah H. Al-Malki **Signature:**
Title : Project Manager **Date :** 1.1.2013
(If Technically Qualified, Send this request to Dept. Manager for his final approval)

This approval of subcontractor will not relieve the main conractor form his contractual / commercial reponsibilities. SEC – WR will not accept any legal as well as financial responsibility due to this approval.

APPROVED BY : 01/01/2013
ENGR. SALEH M. AL-KURDI
Department Manager, EHV Projects Dept., WOA & SOA

(If approved, Send this document to Proponent Division for further action.)

SIEMENS LTD. / AEL(E) / AEL
02 JAN 2013

Review of Contractor's Submittal

EHV Engineering & Projects Sector
Extra High Voltage Project Department-central

الشركة السعودية للكهرباء
Saudi Electricity Company

Submittal No. :	CEP/SEC-CTR/11221015/00.D.064	Date :	January 28, 2014

PROJECT TITLE : 380 Kv. Double Circuit U/G Cables Between S/S 9024 & 9008

CONTRACT No. : 11221015/00 BI No. : JOB ORDER No. :

To : Department Manager
EHVPD-Central
Takhassousi Road P.O BOX 57, Riyadh 11411
Kingdom of saudi Arabia

From : Civil & Eelectrical Projects Contracting CO. (CEPCO)
P.O box 885 Riyadh 11372

ACCEPTANCE OF THE FOLLOWING SUBMITTAL IS HEREBY REQUESTED:

Check in the Appropriate Box: ☐ Drawings / Sketches ☑ Materials / Equipment ☐ Test Reports ☐ Others (Specify)

FILL-UP APPLICABLE INFORMATION BELOW:

Description : HDPE Pipe Dia 32mm, 315mm & 110mm
PE 100,PN 10Bar,SDR17

Reference :

Manufacturer/Supplier : ABULJADAEL (aj PIPES)

Vendor Address :

Expected Delivery Time :

COMPLYING WITH SCOPE OF WORK AND TECHNICAL SPECIFICATIONS? ☑ YES ☐ NO
IF "NO" INDICATE DEVIATIONS : (Provide justification and attach supporting documents)

(Contractor)
Submitted by : Project Manager
Signature :
Name : Eng. Mohamad Beshr Dawalibi
Date : 1/28/2014

(SEC)
Received by : Project Engineer , EHV
Signature : Khajaani
Name : Eng. Khaja Zahid Hussain
Date : / / 2014

FOR NG USE ONLY

SEC HAVE REVIEWED THE ABOVE SUBMITTAL AND FOUND IT:

☐ Acceptable
☑ Acceptable As Noted
☐ Not Acceptable (Resubmit)
☐ Provide Additional Information
☑ See Attached Comments

REMARKS :
FOR comments Refer Attachment.

Please use extra sheets if needed.

Department Manager , 380kv Cable Projects
EHV
Signature :
Name : Eng. Muhammed Jalaluddin
Ref. : 14/MJ-02-UGCI-17/1202100)
Date : Feb / 20 /2014

(Contractor)
Received by
Signature :
Name :
Date :

NOTE : Acceptance does not release the Contractor from its responsibilities in performing the work in strict conformance with Contract, Scope of Work and Technical Specifications.

EXTRA HIGH VOLTAGE ENGINEERING & PROJECTS
Extra High Voltage Projects Department - COA
Phone (011) 8078085

Reference: 14/ MJ-2-UGC1-17/12021001
Date: Feb 20, 2014G (Rabi II 20, 1435 H)
Project: 380kV Double Circuit U/G Cable Between S/S 9024 and 9008
Subject: **HDPE Pipes – M/s Abuljadayel Pipe**
Your Ref: Submittal # CEP/SEC-CTR/11221015/00-D-064-Rev.0 dated Jan 28, 2014

ATTACHMENT

Comments on HDPE Pipes

1. The proposed material HDPE 32mm (Sub duct), 110mm (F.O.) and 315mm (HDD) from M/s Abuljadayel Pipe is Acceptable. However size of HDPE Pipe for HDD shall be verified and provided as per approved Electrical drawing.
2. Installation of HDPE shall be as per PTS, SEC Standard and approved drawings.

Engr. Mohammed Jalaluddin
Senior Engineer (Civil & EM - FF Works)
EHVPD-COA

20/2/2014

KING ABDULLAH ECONOMIC CITY

TRANSMITTAL/SUBMITTAL FORM

CF 1.8

TRANSMISSION OF DRAWINGS, DOCUMENTS, SAMPLES, ETC.

Transmittal/Submittal No.	Rev.
IND-101A-156	0
Date: 23/April-2009	

CONTRACTOR: CIVIL & ELECTRO-MECHANICAL CONSTRUCTION CO.

Package Title: INDUSTRIAL PARK — PACKAGE NO : A

SUBMITTED FOR	CODE
APPROVAL	1
YOUR INFORMATION	2
	3

ACTION	
APPROVED	A
APPROVED AS NOTED	B
REVISE AND RESUBMIT	C
FOR INFORMATION	R

TO: Dar Al Handasah

Cc: Turner

WE ARE SENDING HERE WITH THE DRAWING / DOCUMENTS / SAMPLES LISTED BELOW. (DELETE AS NECESSARY)

ITEM	QTY.	Dwgs., Specs. or BOQ Ref.	DOCUMENT / DRAWING NO.	DESCRIPTION	TYPE*	CODE	
						SUBMIT.	ACTION
1		02510		Water Supply System		2	
			2.3	HDPE Pipe & Fittings		2	B
			Clause A. 1 & 2	HDPE, ASTM Pipe: ASTM 2239		2	B
2	3		Technical Submittal	Abul Jadayel - HDPE Pipes		1	
3	3		Comparison Sheet	ISO 4427 & ASTM 2239		1	

FOR CONTRACTOR:

Design Consultant to enter Action Codes and Remarks, and return to Contractor

REMARKS

Approved as noted code 'B':

* Supplied pipes shall be of type PE100-SDR17-PN10 Bars.

* Supplied pipes shall be conforming to specifications Section 02510 Clause # 2.3.A

Correction or comments made relative to submittals during this review DO NOT relieve the contractor from compliance with the requirements of drawings and specifications. This check is only for review of general conformance with design concept of the project and general compliance with the information given in the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions selecting fabrication processes and techniques of construction; coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe and satisfactory manner.

COPIES

04.26.08

FOR DESIGNER / CONSULTANT: DATE:

(1) Code to be entered by contractor

(2) Code to be entered by Designer / Consultant

* TYPE: SD - Shop Drawings; GT - Guarantee / Warrantee; TI - Test / Inspection; CA - Calculations; SM - Sample; MD - Manufacturer's Data; CT - Certificates; OT - Others

Turner

Transmission
Engineering & Projects Sector
Developing Transmission Area Department
North West Projects Division
Tabouk Road Complex -Madinah
Tel.:04-8610120 & Fax: 04-8619121

Engr. Faisal Keylani
Project Manager, M/S DEEM
Fax: 02-6946510

Ref: 09- 0868 -03030
Date: 30-03-2009G (03-04-1430H)
Contract No. 20731019/00
Const.of 110KV Cable to connect Al-Baydaa S/S with Madinah Network

Subject :HDPE PIPE- AJ PIPES (DTS-146 R01)

We have reviewed the fol'owing drawings / documents and our comments as under:

Item	Document/Drawin	Rev	Document Tattle	Statu
1	WE-036693	01	**HDPE PIPES** **Manufactured by M/S AJ PIPE**	"A"

Status of the drawings / documents is indicated in the last column , to be read with the attached comments sheet if any.

LEGEND :-

A	Approved
B	Approved Except As noted
C	Approved Except As noted & Re-Submit
D	Rejected
E	For information only

This is for your information and necessary action .

Regards,

Engr. Nabeel Ghazi Khushaim
Acting Divisional Manager North West Projects
Madinah MunawwaraH

Ref: SCJ/SEC/20731019/D-16966, Dated 25-03-2009G.

SMA

"المنتجة المسؤولة والشاملة"
"التقرب على مشتركيها"
"هي هدفنا"

" ترشيدنا للكهرباء ... توفير لمواردنا "

المملكة العربية السعودية
وزارة المياه والكهرباء
المديرية العامة للمياه بمنطقة تبوك
ادارة المشاريع

الاستشاري
مكتب سعيد عثمان وشريكة للإستشارات الهندسية

استمارة موافقة على المـــــواد

رقم المشروع :		اسم المشروع : تنفيذ توصيلات مياه منزلية بتبوك
رقم التقديم :		الاستشاري : مكتب سعيد عثمان وشريكة للإستشارات الهندسية
التاريخ التقديم :		المقاول : مؤسسة على صالح البلوى

اسم المادة : مواسير بولى ايثلين قطر ٤/٣ ، ٢/١ بوصة	الكمية والوحدة بالعقد :	عنوان المـــــادة		المقاول
مكان الاستخدام :		الوكيل : ١	الوكيل : ٢	الوكيل : ٣
		مصنع ابو الجدايل	مصنع الجبيل	
رقم البند في المواصفات :				
رقم البند في جدول الكميات :				
رقم المنشأ :				
مواصفات البند في العقد		المواصفات المقترحة للبند		
مواسير H.D.PE - PE100 تتحمل ضغط ١٦بار				
الاسم :	التوقيع :	الختم		

توصية الاستشاري :	(التوصية بالموافقة) (موافقة مع ملاحظات هى) (مرفوض ويعاد للمقاول)
يكتب احد الخيارات بين القوسين	(موافقة مع ملاحظات هى) مصنع ابو الجدايل لتوريد المواسير البولى ايثيلين عالى الكثافة PE100 ضغط التشغيل ١٦ بار
ملاحظات :	١- يراعى توريد وتقديم المواصفات الفنية للمنتج مع تقديم شهادات أختبار المصنع

الاستشاري

توصية المديرية العامة للمياه بمنطقة تبوك :	(التوصية بالموافقة) (موافقة مع ملاحظات هى) (مرفوض بسبب)
يكتب احد الخيارات بين القوسين	(موافقة مع ملاحظات هى) ١- يراعى توريد وتقديم المواصفات الفنية للمنتج مع تقديم شهادات أختبار المصنع
ملاحظات :	

المهندس المشرف	نائب المدير العام ومدير الادارة العامة للمشاريع
م / عبد الرحمن البلوى	م / فهد بن عبد الله العنزي

المديرية العامة للمياه بمنطقة تبوك

AL RA'IDAH Housing Complex Project

MATERIAL SAMPLE SUBMITTAL

No: RHCH/BP-01/SM/046.

DATE : 4/3/2014

To: Saud Consult 963

PROJECT	DIV/PACKAGE	OWNER	CONTRACTOR
RAYADAH HOUSING COMPLEX PROJECT	BP-01	RAHADAH INVESTMENT COMPANY	MASCO

DESCRIPTION HDPE DUCT. (1) 50 MM , (2) 32 MM ,(3) 20 MM.
Supplier- ABULJADAYEL FACTORY FOR GRP AND PE PIPES.

TRANSMITTAL NO. REV. : 0 DATE SUBMITTED :

CONTRACTOR : DATE & TIME :

RECEIVED BY SC : DATE & TIME :

SAUDCONSULT RECEIVED 8:55 Rayadah Housing C... CS-01- Infrastructure ... SIGNATURE DATE 5-3-14

REMARKS :

Sample Approved as noted — Code (B)

① delivered Material should be same as the Approved Sample

② Pre-qualification of the supplier - ABULJADAYEL already Approved by S.E engineer (Mechanical Engr). Khalid

Corrections or comments made relative to submittals during this review does not relieve the contractor from compliance with the requirements of his Contract, drawings and specifications. This review is only in respect of general conformance with the design intent of the project and general compliance with the information given in the Contract documents. The contractor remains responsible, among other things, for the design of the project or such parts of the project he has design repsonsibility for (if design forms part of the Contract), for confirming and correlating all quantities and dimensions, selecting fabrication processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe and satisfactory manner, all in accordance with the Contract.

- ☐ A - Approved.
- ☑ B - Approved subject to incoporation of all comments as noted.
- ☐ C - Rejected, to be resubmitted.

Dr. Osama F. Tarabulsi

ACTIONED BY SC : DATE : 11/3/2014

Received 12 MAR 2014

© KEO International Consultants W.L.L.

MEEDCO
MIDDLE EAST ENGINEERING & DEVELOPMENT CO., LTD

HEAD OFFICE
P.O. BOX NO. 77249, AL-KHOBAR 31952
KINGDOM OF SAUDI ARABIA
TEL. +966-3-845-1088 FAX: +966-3-845-1099

DOCUMENT TRANSMITTAL SHEET

To: **Saudi Electricity Company (SEC-WOA)**
P. O. Box 9299
Jeddah 21413, Saudi Arabia
Fax #: 6500179

Attn: **Engr. Saleh M. Al-Kurdi**
Div. Manager, EHV Projects

PROJECT NAME : Construction of Makkah~Taif Second Line and Tabuk~Duba 380 KV OHTL CONTRACT NO. : 21031093/00	DATE : 13/07/2014G (16/09/1435H) OUR REF. : MEEDCO/SEC/21031093/**D-161-R4** YOUR REF. : 12024201/1770 -J/MAM/14 DATED : 03/06/2014 G (05/08/1435 H)

ITEM NO.	DOCUMENT / DRAWING NO.	SHEETS	REV.	DESCRIPTION / REMARKS	SETS	APP. STATUS
1	WE – 130524	11	4	TECHNICAL SUBMITTAL FOR PE PIPE	2	

APPROVAL STAGE
- [x] FOR APPROVAL
- [x] RESUBMISSION
- [ ] APPROVAL FOR CONSTRUCTION
- [ ] FOR INFORMATION
- [ ] AS BUILT

STATUS OF APPROVAL
A = APPROVED
B = APPROVED AS NOTED
C = RESUBMIT
D = REJECTED
E = AS BUILT
F = INFORMATION

DISTRIBUTION
1 Original + 1 Copy

W. H. Kim
Project Manager

MEEDCO MIDDLE EAST ENGINEERING & DEVELOPMENT COMPANY LTD. C.R.: 1010066434

SEC-WOA-DHAHRAN JEDDAH DATE 14/7/14

NOTE :	Please refer to attached reply to your comment as per letter ref. 12024201/1770 -J/MAM/14 dated 03/06/2014 G (05/08/1435 H)	
PLEASE ACKNOWLEDGE RECEIPT ON COPY OF THIS SHEET	RECEIVED BY : SIGNATURE :	DATE :

SITE OFFICE : FAX: + 966- 2 – 290 2276, Email : st38b@hdec.co.kr
P.O.BOX 181, BALADIYAH ROAD, KHULAIS-21921, MAKKAH, K.S.A.

KING ABDULLAH ECONOMIC CITY

KING ABDULLAH ECONOMIC CITY

EMAAR

TRANSMITTAL / SUBMITTAL FORM

CF 1.8

Submittal No.	KAEC/AMP2/SSH/MS-11	Rev:	

CONTRACTOR: SALEM SALEH AL HARETH EST

Package Title: AL MUROOJ PRIMARY INFRASTRUCTURE - PHASE - 2 Contract No. 102958

TO: Mr. Ahmed A. Kady Date: 29 May 2016

Attn:

*Type: SD - Shop Drawings; GT - Guarantee / Warrantee; CT - Certificates; MT - Material; MD - Manufacturer's Data; CA - Calculations; SM - Sample; TI - Test / Inspection; OT - Others

* (1) Code to be entered by contractor (2) Code to be entered by Designer / Consultant

SUBMITTED FOR	CODE
APPROVAL	1
YOUR INFORMATION	2
	3

Discipline: ☐ Architectural ☐ Civil ☐ Structural ☐ Mechanical ☐ Electrical ☐ Others : _____

ACTION	
APPROVED	A
APPROVED AS NOTED	B
REVISE AND RESUBMIT	C
FOR INFORMATION	R

WE ARE SENDING THE FOLLOWING DOCUMENTS LISTED BELOW. *HARD COPY* *SOFT COPY*

ITEM	QTY.	Dwgs., Specs. or BOQ Ref.	DOCUMENT / DRAWING NO.	DESCRIPTION	TYPE *	CODE	
						SUBMIT	ACTION
1				Material Submittal For HDPE Pipe For Water Network	MT	1	A
				Manufacturer: Abuljadayel Factory			

The Contractor certifies that this submittal has been checked and verified for accuracy, coordination and compliance with the Contract Documents.

FOR CONTRACTOR:

TEODORO G. CALINGASAN — PROJECT MANAGER

Signature

MAY 29, 2016 — Date

REMARKS: *Design Consultant to enter Remarks and return to Contractor*

Correction or comments made relative to submittals during this review DO NOT relieve the contractor from compliance with the requirements of drawings and specifications. This check is only for review of general conformance with design concept of the project and general compliance with the information given in the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions selecting fabrication processes and techniques of construction; coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe and satisfactory manner.

FOR DESIGNER / CONSULTANT:

Name

Signature

5/6/2016 — Date

Received by: *(put stamps here from left towards right in sequence of date of receipt)*

DESIGNER / CONSULTANT :

RECEIVED
23 MAY 2016
11:10 AM
Emaar the Economic City

DATE/TIME:

CONTRACTOR :

DATE/TIME:

PROJECT	CONSTRUCTION OF THE SUBSTITUTE BUILDINGS AT GADHIMAH NAVAL PORT
EMPLOYER	ROYAL SAUDI NAVAL FORCES, MINISTRY OF DEFENCE
CONSULTANT	ARABIAN CONSULTING ENGINEERING CENTRE (ACEC)
CONTRACTOR	AL SAAD GENERAL CONTRACTING

SUBMITTAL FOR APPROVAL OF MATERIALS # M - 023

1. MATERIAL DESCRIPTION (one item only in this from) : 12 January, 2015

High Density Polyethylene Pipes & Fittings (With Sample)

Area of Application : All Buildings

Drawing Ref. : **B.O.Q. Ref. No. :** Division - 15

Specification Ref : Section 15500 **Standards :**

Attach all relevant technical literature marked to identify relevant description, current Test Certificates, samples as appropriate

2. MANUFACTURER / SUPPLIER :

Company Name : Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes

Address : P. O. Box : 2077, Jeddah - 21451 - Kingdom of Saudi Arabia

Local Agent :

3. DELIVERY :

Country of Origin :

Availability: (●) Locally Manufactured ( ) Overseas

Delivery : Ex-works / Total Durration
Estimated Time of Arrival on Site

Program : Date Material Required on Site
Latest Date for order

We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings and specifications except as otherwise stated; also that the material sources indicated have been reviewed in detail and that they will supply the submitted items in confirmity with the above and deliver same timely.

For the Contractor	Received for the Consultant
Name: Eng. Nidal Sabbagh Name: Eng. Mustafa Al Khateeb	Name:
Signature: Date: 12/01/2015	Signature: Date:

RECEIVED 14 JAN 2015

4. COMMENTS :

Refer to Comments sheet

- [ ] (A)
- [x] (B)
- [ ] (C)
- [ ] (D)
- [ ] Sample required
- [ ] Tests required
- [ ] Additional information required
- [ ] Manufaturer's guarantee required

Approval shall not releive the Contractor of his liabilities under the Contract or constitute authorization of any change to Contract documents.

For the Consultant	For Client Representative
Name: Eng. Saeed Alkhanbashi	Name: Eng. Mohsen A. Ismail
Signature: Date: 11/2/2015	Signature: Date: 16-2-2015

Received for the Contractor
Name: Ishaq
Signature: Date:

Al Saad Genearal Contracting Co. Ltd.
CONSTRUCTION OF THE SUBSTITUTE BUILDINGS AT QADIMAH NAVAL PORT
RECEIVED
Date: 16/02/2015
Time:

(*): (A): Approved (B): Approved as noted (C): Revise & resubmit (D): Rejected

SAPL
SAUDI ARABIAN PARSONS LTD
شركة بارسونز العربية السعودية المحدودة

RABYA

Sub-Contractor Submittal Form

Submittal Ref.	SPQ-W-010-P1434/06-ME-0024	Rev.	00	Date	05/01/2014
Program Title	Program for Studying, Designing & Supervision Projects of The Ministry of Housing in The Kingdom of Saudi Arabia				
Project Title	Jeddah Prince Fawaz Project - Infrastructure Works				
Client	Ministry of Housing in the Kingdom of Saudi Arabia				
Engineer:	Saudi Arabian Parsons Ltd. - SAPL	Contractor:	Rabya		

Discipline ☐ Civil ☐ Architecture ☒ Mechanical ☐ Electrical ☐ Others (SUBCONTRACTOR.)

Sub-Contractor/ Supplier Details:	Attachments	Yes/ No
Name: AJ PIPE MODERN PIPE TECHNOLOGY	Chamber of Commerce Membership.	Y
Trade: MECHANICAL		
Location: Site	Municipality License	Y
Experience (Total No. of Years): 21	Other Licenses (Specify):	
Experience in KSA: 21	.....	
Contact Name: Luay nizar anwer abu al jadail. Mobile Number:: 00966 26092291	.....	
Is the company certified against any quality standard? Yes	Pre-Qualification Doc's (Specify):	Y
Is the company OHSAS 18001 certified? Yes	.....	
Subcontractors/ Supplier's Proposed Scope of Work in this project:	.....	
HDPE PIPES & FITTINGS	.....	
	Completion Certificates for Previous Projects	Y

Contractor Signatures & Stamp:

RABYA TRADING AND AGRICULTURE CO. LTD. HOUSING PROGRAM JEDDAH PRINCE FAWAZ

Discipline Engineer	QA/ QC	HSE	MEP	Construction Manager	Project Manager

Received By Engineer:

Name		Signature		Date/ Time	

Submittal Status:

☐ A- Approved ☑ B- Approved with Comments ☐ C- Revise and Resubmit ☐ D- Rejected

Engineer's Comments:

(1). Submit technical data along with compliance certificate. (2). Submit material test reports from qualified testing agency indicating and interpreting test results for compliance with requirements indicated in specifications and contract documents. Refer to General Requirements (Part-1) of the specifications. (3).Provide product details (Identification mark) that will be supplied for this project with area of application. (4).Provide valid certificate from ministry of trade and industry, valid zakat certificate and valid ISO certificate. (5). All project specifications to be followed. (6). This approval does not relieve contractor from it's responsibility as per contract. (7). Submit samples with technical data. (8). Provide list of previous projects with duration and completion date in KSA.

	Name	Signature	Date
Reviewed by (Engineer)	Fazl-E-Mabood		30-01-2014
Approved by (Engineer)	Mohammed Elshouny		30/01/2014
Received By (Contractor)			

Distribution:

☐ Engineer ☐ Contractor ☐ Others(Specify) .....

Form Ref.	
Rev. (0)	
Form Issue Date:	

SAPL
SAUDI ARABIAN PARSONS LTD
شركة بارسونز العربية السعودية المحدودة

Freyssinet

Sub-Contractor Submittal Form

Submittal Ref.	SPO-W-008-P1434/10-EL-0017	Rev.	0	Date	26/12/2013
Program Title	Program for Studying, Designing & Supervision Projects of The Ministry of Housing In The Kingdom of Saudi Arabia				
Project Title	Jeddah Airport Housing Project – Infrastructure works				
Client	Ministry of Housing in the Kingdom of Saudi Arabia				
Engineer:	Saudi Arabian Parsons Ltd. - SAPL	Contractor:	Freyssinet Saudi Arabia		

Discipline ☐ Civil ☐ Architecture ☐ Mechanical ■ Electrical ☐ Others .....

Sub-Contractor/ Supplier Details:	Attachments	Yes/No
Name: Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes (ajpipe)	Chamber of Commerce Membership	✓
Trade: Abuljadayel Factory for GRP & PE Pipes (ajpipe)		
Location: Jeddah- KSA	Municipality License	NA
Experience (Total No. of Years): As per supplier profile	Other Licenses (Specify):	✓
Experience in KSA: ✓	.....	
Contact Name: Mohsen Radi Mobile Number: 0563517123	.....	
Is the company certified against any quality standard? ✓	Pre-Qualification Doc's.	✓
Is the company OHSAS 18001 certified?	.....	
Subcontractors/ Supplier's Proposed Scope of Work in this project:	.....	
Supply of Telecom utilities - PE 50 mm HDPE Drop Duct	.....	
Drawing Ref. : CI_TP_251_11_02_001 Telecommunication Item(2-2) BOQ Ref.: Package (1,2,3,4)	Completion Certificates for Previous Projects	NA

Contractor Signatures & Stamp:

Discipline Engineer	QA/ QC	HSE	MEP	Construction Manager

Received By Engineer:

Name		Signature		Date/ Time	

Submittal Status:

☐ A- Approved ☑ B- Approved with Comments ☐ C- Revise and Resubmit ☐ D- Rejected

Engineer's Comments:

Abuljadayel Factory for GRP& PE pipes(ajpipe) Pre-qualification is approved as Manufacturer/Supplier of PE 50mm HDPE Drop duct for Telecom Utilities in Jeddah Airport Housing Project.

	Name	Signature	Date
Reviewed by (Engineer)	RACabasag		1/08/2014
Approved by (Engineer)	Curt Iehnhoff		12/1/14
Received By (Contractor)			13/01/2014

Distribution:

☐ Engineer ☐ Contractor ☐ Others(Specify) .....

RECEIPT

RECEIVED 15 JAN 2014 PARSONS

المديرية العامة للمياه بمنطقة جازان
الصادر العام
الرقم ١٤٣٦\٧٠٠٢٥\٨٤٨
التاريخ ١٤٣٦\٠٤\١٦
المرفقات بدون
(276)

الموضوع/ بخصوص اعتماد مصنع ابو الجدايل لأنابيب الفيبرجلاس والبولي ايثيلين (ajpipc)

ص.ب ٤٥٣٦ جدة ت/١٢٦٠٨٠٠٩١ ف/١٢٦٠٨٠٠٩١

المحترمين السادة مصنع ابو الجدايل لأنابيب الفيبرجلاس والبولي ايثيلين (ajpipc)

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،،

إشارة إلى خطابكم رقم (١١٩/ع) وتاريخ ١٤٣٥/٥/١٦هـ بخصوص اعتماد منتجات الشركة من أنابيب الفيبرجلاس والبولي ايثيلين في المشاريع التابعة لنا بالمديرية العامة للمياه بمنطقة جازان .

نفيد انه لامانع من اعتماد منتجات مصنع ابو الجدايل لأنابيب الفيبرجلاس والبولي ايثيلين (ajpipc) وذلك لتوريد أنابيب الفيبرجلاس والبولي ايثيلين في المشاريع التابعة لنا بالمديرية العامة للمياه بمنطقة جازان مع مراعاة تقديم شهادة المنشأ للمنتج عند التوريد .

و لكم أطيب التحيات،،،

مدير الإدارة العامة للمشاريع

م / بندر بن ناصر جبر
١٤٣٦/٤/١٣هـ

١٤٣٦\٠٤\١٥ هـ ٧٠٠٢٥\٨٤٨

- 89876 -

وزارة الداخلية وكالة الوزارة للتخطيط والتطوير الامني	CONSULTANT / الاستشاري EllisDon	CONTRACTOR / المقاول : مجموعة بن لادن السعودية SAUDI BINLADIN GROUP

PROJECT NO / رقم المشروع	1370	PROJECT NAME / اسم المشروع	South Border Infrastructure Project (Roads and Buildings)
Work Package / حزمة الاعمال	General	Area	General
Location / الموقع	D15 & D15p	Discipline	Mechanical

MATERIAL SUBMITTAL / تقديم مواد

Ref. No / رقم المرجع	MAT-GEN-M0162	Rev. No.	00
Sub. To / التقديم الى	ARCHEN	Date / التاريخ 27/12/2015	Contract No / رقم العقد

Material Description (One Item only per each form) / (وصف المواد (مادة واحدة لكل نموذج

Irrigation Network Pipes & Fittings: HDPE (PE 100)

2 Samples

■ As Specification / حسب المواصفات
☐ Alternative / بديل

Drawing Ref / مرجع المخطط	All External Drainage Plans	B.O.Q Ref No / المرجع في جدول الكميات	
Specification Ref / مرجع المواصفات	Sec. 02810	Standards, BS, DIN / المعايير	DIN 8074

(Attach all relevant technical literature marked to identify descriptions, current test certificate, sample etc.)
(ارفق كافة البيانات الفنية لايضاح الوصف و شهادات الاختبارات و العينات و خلافه)

MANUFACTURER / SUPPLIER / المصنّع / المورّد

Company Name / اسم الشركة :
AJ Pipes

Address / العنوان :
K.S.A

Local Agent / الوكيل المحلي
Aboljadayel Factory For GRP & PE Pipes
P.O. Box 4536, Jeddah 21412 - KSA

Local Manufactured / مصنع محلي : AJ Pipes
C.C.A.S.G. Manufactured مصنع خليجي NA
Production Period / مدة الانتاج: NA
Delivery Ex-Works / تسليم الاعمال السابقة : NA
Total Delivery Time / مجموع الوقت للتسليم : NA
Overland / الشحن البري : NA
Sea Freight / الشحن البحري : NA
Total Freight / مجموع مدة الشحن : NA

Programmed Date material required on site: التاريخ المبرمج للمادة لتتواجد بالموقع:	Expected date of arrival on site: التاريخ المتوقع للمادة لتتواجد بالموقع:
10/06/2015	10/08/2015

Contractor's Authorized Manager توقيع المدير المخول من قبل المقاول	Name / الاسم Ahmed Hossam	SIGNATURE / توقيع	27-12-015
	Position / الوصف Project Technical Manager	DATE / التاريخ 27/12/2015	

Consultant's Comments / ملاحظات الاستشاري :
(An approval does not relieve the Contractor of his obligations under the Contract and he shall be liable for all acts, defaults and negligence by the subcontractor) الاعتماد لا يعفي المقاول من التزاماته بموجب العقد وسوف يكون مسؤولا عن جميع الاعمال والاخطاء الافتراضية والاهمال من جانب المقاول من الباطن

Refer to the comments in the attached sheets.

Status / الحالة	☐ A - APPROVED معتمد	■ B - APPROVED AS NOTED المعتمد كما هو معلق	☐ C - REVISE & RESUBMIT	☐ D - REJECTED مرفوض

MS/
AK/
GR/

Consultant's Representative ممثل الاستشاري	Consultant Project Manager مدير المشروع من قبل الاستشاري	MOI Project Manager مدير المشروع من قبل وزارة الداخلية
Name / الاسم Isam Matalka	Name / الاسم Hosam Abdou	Name / الاسم
SIGNATURE / توقيع	SIGNATURE / توقيع	SIGNATURE / توقيع 6/1
DATE / التاريخ 05/01/2016	DATE / التاريخ 05/01/2016	DATE / التاريخ

INCOMING / وارد	ARCHEN RECEIVED	OUTGOING / صادر
DATE / التاريخ	21 OCT 2015	DATE / التاريخ
SIGNATURE / توقيع	H/ AR 04:30	SIGNATURE / توقيع

INNOVATORS
المبدعون
CONSULTING ENGINEERS مهندسون استشاريون

System Entry Date Stamp

CONTRACTOR

Abdulrahman Alshreef Group.
P.O. BOX :20261
JEDDAH : 21455,
K.S.A.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

MATERIAL TRANSMITTAL FORM - TSF-01

SHEET 3 OF 3

Contract No.: | Title: SUPPLY AND FIXING OF SECURITY CAMERAS SYSTEM

Contractor: ABDUL RAHMAN AL SHAREEF GROUP

We understand that approval of the material(s) submitted herein is only intended to determine general conformance with the intent of the project contract documents. By submitting these materialss for approval, we confirm we have performed all necessary on-site dimensional and building utility requirement coordination, and if approval is granted, will further coordinate the information contained within with all other concerned contractors employed by the University.

MATERIAL SOURCE CODES: (S) Saudi Arabia (G) Gulf Cooperative Council (F) Imported

Contractor's PM Name: MOHAMED JAMAL | Signature: | Date: 2 4 2014

Transmittal No.: MS-EL-~~03~~ 02 | Transmittal Date: 2 / 4 / 2014

Subject: GRID SPACER FOR DUCT BANK

Item	Specs	Prod.	Rev.	Description	Subs.Req.	Source	Action	Comments
1	5-3	AJ PIPE	0	HDPE ELECTRICAL CONDUTE		S	B	See attached notes

8/4/2014

The above approval does not relieve the Contractor of any contract obligations, whether for coordination, compliance, or quality with the contract terms and conditions of the contract.

Dr. Mohammed K. Basalamah
INNOVATORS PM

signature

Date: 9/4/14

ACTION CODES:

(A) Approved
(B) Approved As Noted, Re-submittal Not Required
(C) Revise and Resubmit
(D) Not Approved

Contractor Receipt:

Mohamed Gamal
Received By

signature

Date: 20 4 14

Cer. NO. 000041 /18
Approval Date. 2018/ Jun /30

شهادة اعتماد النوعية
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

STC
الاتصالات السعودية

This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنّع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Abuljadayel Factory For GRP & PE Pipes
Country:KSA
For Below Products:

اسم المصنّع : مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبر جلاس والبولي إثيلين
الـدولـــــة : المملكة العربية السعودية
للمنتجات التالية :

Ser No.	Mic No.	AR/Description	EN/Description	Spec. Issue
1	2740050200039	قناة صغيرة الثن دي بي تي، اسود(خطوط برتقالي) ، 20 مم	Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Black (4 Orange Stripes), 20 mm OD	VD 101 /3
2	2740050200038	قناة صغيرة الثن دي بي تي، اسود ، 20 مم	Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Black 20 mm OD	VD 101 /3

مدير إدارة تنفيذ وتكامل الشبكة الثابتة والموردين
Fixed Network and ISP Integration Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايع

مدير شعبة المعايير والمواصفات
OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشود

STC
الاتصالات السعودية
قطاع الشبكة
إعتماد النوعية
الإدارة العامة لتنفيذ الشبكات
شعبة المواد وإعتماد المواصفات

Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هام جداً :-
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

سارية لغاية : 2020 /Mar /31

2020/Mar /31

Cer. NO. 000041 /18
Approval Date. 2018/ Jun /30

شهادة اعتماد النوعية
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

STC
الاتصالات السعودية

This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنّع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Abuljadayel Factory For GRP & PE Pipes
Country: KSA
For Below Products:

اسم المصنّع : مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبر جلاس والبولي إثيلين
الـدولـــــة : المملكة العربية السعودية
للمنتجات التالية :

Ser No.	Mic No.	AR/Description	EN/Description	Spec. Issue
1	2740050200078	قناة صغيرة اللتش دي بي اي، اسود (مخطط برتقالي) ، 32 مم	Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 32 mm OD	VD 101 /3
2	2740050200089	قناة صغيرة اللتش دي بي اي، اسود ، 32 مم	Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Black, 32 mm OD	VD 101 /3
3	2740050200092	قناة صغيرة اللتش دي بي اي، برتقالي ، 32 مم	Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Orange, 32 mm OD	VD 101 /3
4	2740050200056	قناة صغيرة اللتش دي بي اي، اسود (مخطط برتقالي) ، 50 مم	Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 50 mm OD	VD 101 /3

مدير إدارة تنفيذ وتكامل الشبكة الثابتة والموردين
Fixed Network and ISP Integration Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايع

مدير شعبة المعايير والمواصفات
OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد

STC
الاتصالات السعودية
قطاع الشبكة
إعتماد النوعية
الادارة العامة لتنفيذ الشبكات
شعبة الموارد وإعتماد المواصفات

Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هام جداً :-
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

2020/Mar /31

سارية لغاية : 2020 /Mar /31

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Ref. No.: 199
Date: 28/08/2016
Certificate No.: ***Mobily/TAC/HDPE/081/1***

This certificate is valid from:	**28/8/2016**	To	**28/8/2018**

Name of the Manufacturer / Supplier: **Abul Jadayel Pipe Factory (AJPIPE)**

Address of Manufacturer / Supplier: P.O. Box-4536, Jeddah-21412, KSA

Type of Approval (Provisional/ Periodic): Renewal

Product(s) details:

Product- Name / Code	Description
HDPE PE100 PIPES (50 MM AND 20 MM)	HDPE pipes colored Blue, Black, Orange Nominal Outside Diameter (mm): 50+/- 0.1 mm of OD, Nominal Inner Diameter (mm): 46 +/- 0.3 mm of ID, Wall thickness mm : 2 mm +/- 0.2, Standard Dimensional Ration: SDR (Da/s)11, Nominal Pressure: PN (Bar): 16 bar for minimum 3 hours, Melt Flow Index: 0.55 gm/10 Mint @ 190 Celsius & 5.0 Kg Load Material : High Density Polyethylene PE100,Longitudinal Reversion Test: 7%, Density: ≥0.940-0.955 g/cm3, Elongation @ break ≥300%, Carbon Plain content: 2.25 ±0.25% Bending : 20 X OD, Bending Performance: 900mm bundled duct

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

Verified By:	**Verified By:**	**Verified By:**
Azhar Khurshid Banday Acting Executive Manager FTTH Planning	Wafi Mohamed Zahlan Executive Manager FTTH Rollout FTTH Project Implementation - Central	Hasan S. Al Snayan Executive Manager O&M Transmissions Quality Assurance
Azharkhurshid Banday Ag. Exec. Manager Fiber Infrastructure Design	Wafi M. Zahlan Executive Manager FTTH Rollout - Central	12.10.2016
Approved By:	Mohamed Al Johani General Manager FTTH Planning & Design	

Remarks(Terms & Conditions if any):
. For Immediate Effect
. For All OSP Contractors
. For Tracer Wire shall be incorporated with delivered product

16/10/2016
APPROVED BY
MOHAMED A. AL JUHANI
General Manager / Transport Design
PF = 100774

APPROVED mobily APPROVED

ajpipe modern pipe technology

11. ajpipe Performance Certificates.

ABULJADAYEL EST. FOR CONT. & MAINT.
Construction Projects
Tel. 2384590 - Fax: 2382574

مؤسسة ابوالجدايل للمقاولات والصيانة
المشاريع الإنشائية بجدة
هاتف : ٢٣٨٤٥٩٠ - فاكس : ٢٣٨٢٥٧٤

شهادة إنجاز

يشهد **مشروع مدينة جدة (المشاريع الإنشائية (العقد رقم ٦) ، (العقد رقم /٤/ وملحقاته تنفيذ نفق صرف صحي بقطر ٢٥٠٠مم)** ، بأنه استلمنا من مصنع ابو الجدايل **aj-pipe** لمواسير البولي إيثيلين عالي الكثافة مواسير بولى إيثلين بالأقطـــار والكميات التالية :

قطر ٣٥٥ مم ضغط ٣بار عالي الكثافـــة	١٠,١٥٤	متر
قطر ٣٥٥ مم ضغط ١٦بار عالي الكثافة	٧٢٠	متر
قطر ٦٣ مم ضغط ١٦بار عالي الكثافـــة	٦٠٠	متر

وتم توريد المواسير في المدة المحددة المتفق عليها .

ونؤكد أن مواسير البولى إثيلين (HDPE) الموردة كانت طبقاً للمواصفات المطلوبة وأنها ذات كفاءة عالية في الأداء ولايوجد عليها أية ملاحظات .

مؤسسة ابو الجدايل للمقاولات والصيانة

مدير فـــــرع جـــــــدة

الاستاذ / فراس محمود ذراقر السباعى

الادارة العامة:جدة المملكة العربية السعودية- حي مشرفة-شمال شرق فندق ماريوت-ص.ب٤٥٣٦ الرمز البريدي ٢١٤١٢ ت٦٧٢٨٢١٦ (٩خطوط) فاكس ٦٧٢٧٩٦٥
H.Office: Mushrifa Dist.North East of Hotel Marriott,P.O. Box 4536, Jeddah 21412, Saudi Arabia Tel: 6728216(9 LINES) Fax: 6727965
Web Site: www.abuljadayel.com E-Mail: headoffice@abuljadayel.com

ABULJADAYEL EST. FOR CONT. & MAINT.
Construction Projects
Tel. 2384590 - Fax: 2382574

مؤسسة ابوالجدايل للمقاولات والصيانة
المشاريع الإنشائية بجدة
هاتف : ٢٣٨٤٥٩٠ - فاكس : ٢٣٨٢٥٧٤

شهادة إنجاز

يشهد مشروع مدينة جدة (المشاريع الإنشائية العقد رقم /١٧/ بأنه استلمنا من مصنع ابو الجدايل aj-pipe لمواسير البولي إيثيلين عالي الكثافة مواسير بولي إيثلين بالأقطار والكميات التالية :

قطر ١٨٠٠ مم بروفايلد عالي الكثافة ٨٩٤ متر

وتم توريد المواسير في المدة المحددة المتفق عليها .

ونؤكد أن مواسير البولي إثيلين (HDPE) الموردة كانت طبقاً للمواصفات المطلوبة وأنها ذات كفاءة عالية في الأداء ولايوجد عليها أية ملاحظات .

مؤسسة ابو الجدايل للمقاولات والصيانة

مدير فرع جدة

الاستاذ / فراس محمود دراق الصباغي

الادارة العامة:جدة المملكة العربية السعودية- حي مشرفة- شمال شرق فندق ماريوت-ص.ب٤٥٣٦ الرمز البريدي ٢١٤١٢ ت٦٧٢٨٢١٦ (٩خطوط) فاكس ٦٧٢٧٩٦٥
H.Office: Mushrifa Dist.North East of Hotel Marriott,P.O. Box 4536, Jeddah 21412, Saudi Arabia Tel: 6728216(9 LINES) Fax: 6727965
Web Site: www.abuljadayel.com E-Mail: headoffice@abuljadayel.com

المملكة العربية السعودية
وزارة الميـــاه والكهـــربـــاء
المديرية العامة للمياه بمنطقة مكة المكرمة
الإدارة العامة للمياه بالعاصمة المقدسة

إدارة المشاريع بالعاصمة المقدسة

الموضوع : بخصوص توريد مواسير البولي إثيلين
خاص بعقد رقم (٣) صرف صحي

خطـــاب شكـــــر

السادة / مصنع (aj – PIPE) لمواسير البولي إثيلين ... المحترمين

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته .

إشارة إلى مشروع توريد وتركيب أنابيب صرف صحي لمنطقة المعابدة والعتيبية بمكة المكرمة العقـد رقـم (٣) صرف صحي مقاولة مؤسسة (أبو الجدايل للمقاولات والصيانة) ونظراً لقيامكم بتوريد المواسير حسـب ماجاء فى عقد التنفيذ من نوع البولي إثيلين حسب الشروط والمواصفات الفنية المطلوبـة لتنفيـذ المشـروع المذكور أعلاه طبقاً للأقطار والأطوال التالية :

م	البيان	القطر	الكمية	ملاحظات
١	مواسير HDPE ضغط ١٠ بار	٢٢٥ ملم	١٠٣٨٣	
٢	مواسير HDPE ضغط ١٠ بار	٣٥٥ ملم	٥١٢٠٨	
٣	مواسير HDPE بروفايلد	٤٠٠ ملم	٤٧٢٨	
٤	مواسير HDPE بروفايلد	٥٠٠ ملم	٤٩٩١	
٥	مواسير HDPE بروفايلد	٦٠٠ ملم	٧٣٠	
٦	مواسير HDPE بروفايلد	٨٠٠ ملم	٢٣١١	

لذا نشكر لكم تعاونكم فى سرعة توريد المواسير المطلوبة للمقاول المنفذ وتقديم الدعم الفني طبقاً للبرنامج الخاص بالتوريد .

ولكم تحياتنـــا ،،،

نائب مدير عام المياه بالعاصمة المقدسة
والمشرف على المشاريع والمشاعر المقدسة
م / عبد الله أحمـد حســين

الرقـم : ٥٢٤/١/٤/٤ التاريخ : ١٤٢٩/١٠/٢٠ المرفقات : بدون

العاصمة المقدسة - جرول - تليفون : ٥٤٢٧١٧١ / ٥٤٥٣٥٣٥ / ٥٤٤٦٦٨٨ فاكس : ٥٤٤٠٠٥٥ الطوارئ : ٩٣٩

icdoc
شركة تطوير وتشغيل المُدن الصناعية المحدودة
Industrial Cities Development and Operating Co.
Limited Liability ذات مسئولية محدودة

التاريخ : ٢٠٠٥/٩/٢١م

شهادة إنجاز

تشهد شركة تطوير وتشغيل المدن الصناعية أن مصنع أبو الجدايل لمواسير البولي إثيلين ، ص.ب : ٤٥٣٦ جدة : ٢١٤١٢ قد أتم توريد مواسير بولي إثيلين عالي الكثافة فطر ٥٠٠ ملم لشبكة خط الصرف الصحي في المنطقة الصناعية بجدة وبطول إجمالي قدره ٦٨٠ متر في المدة المحددة ودون أي تأخير.

ومواسير البولي إثيلين الموردة من مصنع أبو الجدايل لمواسير البولي إثيلين كانت مطابقة للشروط والمواصفات المطلوبة وتم تركيبها من قبل مقاول الأعمال المدنية وهي تعمل بشكل جيد.

وشكراً ،،،،،

المدير العام

المهندس / موفق الصقب

ص.ب ٣٢٩٦٤ جدة ٢١٤٣٨ المملكة العربية السعودية - هاتف : ٦٣٧٠٠٠٠ (٩٦٦٢+) - فاكس : ٦٣٧٧١٧٧ (٩٦٦٢+) - س.ت ٤٠٣٠١٤١٣٦٣ - رقم العضوية : ٨٨٨٢٢ - رأسمال المال ٢٠٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي
P.O.Box 32964 Jeddah 21438 - Saudi Arabia - Tel.: +9662 6370000 - Fax : +9662 6377177 - C.R. 4030141363 - C.No.: 88822 - Paid Up Capital S.R. 2,000,000
www.icdoc.com

علي راشد الأمين الصناعية

A.R. AL-AMIN INDUSTRIES

Date: September 13, 2005
Ref: ARAAI/AJP/CC

TO WHOMSOEVER IT MAY CONCERN

WORK COMPLETION CERTIFICATE

This is to certify that M/s. ABU JADAYEL PIPE FACTORY, PO Box 4536, Jeddah 21412, Saudi Arabia have successfully completed the supply of following goods to our project site in Bahrain against our order No. ARAAI/AJP-01 dated 10th October 2004, total PO value amounting to SAR 553,400.00 [Saudi Riyals Five Hundred & Fifty Three Thousand & Four Hundred Only]

شركات المجموعة

HDPE EXTRUDED PIPE 630 MM OD x SDR 17 WALL THK 37.40 MM, PN 10, PE 100 ACCORDING TO DIN 8074 and ISO 4427	1000 METERS
FUSE ON FLANGE ADAPTORS TO SUIT ABOVE PIPE PE 100	40 NOS

MEMBER COMPANIES OF THE GROUP

The pipes and flanges supplied were of the highest quality, completely in line with our technical specification. The goods were delivered well within the committed delivery period. The pipes have been installed and are in satisfactory operation at the DURRAT AL BAHRAIN site.

We wish M/s. ABU JADAYEL PIPE FACTORY all the best for all their future endeavors in the supply of HIGH quality HDPE Pipes and Fittings.

For A R AL AMIN INDUSTRIES

Pawan Kaher
Manager – Procurement

A.R. AL-AMIN INDUSTRIES

هاتف : ٧٣٢٢٢٠ ١٧(٩٧٣+) – فاكس : ٧٣٠٠٧٨ ١٧(٩٧٣+) – ص.ب : ٦٤٣ – المنامة – مملكة البحرين
Tel.: (+973)17 732220 - Fax: (+973)17 730078 - P.O.Box: 643 - Manama - Kingdom of Bahrain
E-mail: alaminin@batelco.com.bh: البريد الإلكتروني

CIVIL & ELECT. PROJECTS CONTG. CO.
CEPCO
Head Office : Tel. (02) 6508529 / 6500796 / 6634331 / 6647099 / 54 / 58
Fax : 6595770 P.O. Box 8234 Jeddah 21482
C.R. 17054 - Memberships No. 7874
Riyadh Tel. 4600803 Tel. & Fax 4600804 - P.O. Box 885 Riyadh 11372

CEPCO
e-mail: cepco@saudi.net.sa
www.cepco-sa.com

شركة المشاريع المدنية والكهربائية للمقاولات
(سبكو)
المكتب الرئيسي : ت ٦٦٩٠٨٩٢٩/٦٦٠٧٥٦/٦٦٩٠٤٩/٦٦٣٤٣٣١/٦٦٤٧٠٤٩/٦٦٤٠٥٩/٦٦٤٠٥٨ (٠٢)
تلكس ٦٦١٤٧٧٠ س.ب ٨٢٣٤ جدة ٢١٤٨٢
س.ت ٤٠٣٠١٧٠٤٤ رقم الضريبة ٧٨٢٤
الرياض : تليفون ٤٦٠٠٨٠٣ ت وفاكس ٤٦٠٠٨٠٤ س.ب ٨٨٥ الرياض ١١٣٧٢

التاريخ : ١٤٢٦/٠٨/٢٠هـ الموافق : ٢٠٠٥/٠٩/٢٤م الرقم: ١١٨٥ /س

شهادة إنجـــاز

نحن شركة المشاريع المدنيّة والكهربائيّة للمقاولات (سبكو) نفيد ومن خلال تعاملنا مع مصنع أبو الجدايل لمواسير البوليثيلين حتى تاريخـــه بأنه تم إستـــلام مواسير بوليثيلين HDPE لزوم شبكات مياه الشرب بالأقطار والكميات التالية لمشاريعنا في المدينة المنورة .

- قطر ٣٢ مم ضغط ١٦ بار PE100 ١٠٠٠٠ متر
- قطر ٤٠ مم ضغط ١٦ بار PE100 ٥٠٠ متر
- قطر ٦٣ مم ضغط ١٦ بار PE100 ٢٥٠ متر

وبالأقطار والكميات التالية لزوم مشاريعنا في الحفر الأفقي تحت الطرق السريعة لتمديد كابلات التوتر العالي :

- قطر ١١٠ مم ضغط ١٠ بار PE100 ١٥٨ متر
- قطر ٣١٥ مم ضغط ١٠ بار PE100 ٣٦٠ متر
- قطر ٤٠٠ مم ضغط ١٠ بار PE100 ٣٦٦ متر

وقد تم تـــوريد المواسير في المدة المحددة المتفق عليهـــا و دون أي تأخير ونؤكد بـــأن مواسير البولي اثلين (HDPE) الموردة من مصنع أبو الجدايـــل لمواسيـــر البوليثيلين كانـــت مطابقـــة للشروط والمواصفات المطلوبة وتم تركيبها من قبلنا وأثبتت تميزاً واضحاً في الأداء والنوعية .

المـــدير العـــام
د . م . نـــور فيصل الحسيني

SOLE AGENTS IN SAUDI ARABIA
RAUH Prüf und Messtechnik
HIGH VOLTAGE AND CABLE FAULT LOCATION EQUIPMENT
HIGH VOLT Prüftechnik GmbH Germany
FUJI TECOM INC TOKYO - JAPAN WATER LEAK DETECTION EQUIPMENT
Programma Electric Relay Testing Equipment Timers for HV Circuit Breakers
BADGER METER EUROPA GmbH BADGER METER - GERMANY ULTRASONIC FLOW METER

شـركـة مـاس للتـجـارة الـدولـيـة
MAS International Trading Co.

ص.ب : ٤٩٠٩١، الحمرية، الشارقة – الامارات العربية
هاتف : ١٥٠٦ ٥٢٦ ٦ ٩٧١+، فاكس : ١٥٠٧ ٥٢٦ ٦ ٩٧١+
P. O. Box : 49091, Hamriyah F. Z. Sharjah - U.A.E.
Tel. : +971 6 526 1506, Fax : +971 6 526 1507

Email : mas2007@eim.ae • Web : www.masfzc.ae

WORK COMPLETION CERTIFICATE
31/12/2008

This is certify that M/S. ABULJADAYEL PIPE FACTORY, P.O Box 4536, Jeddah 21412, Saudi Arabia have successfully completed the supply of following goods to our project site in U.A.E against our order no. 1014 PO 2008 dated 22 June, 2008, total PO value amounting to SAR 2,195,127.36 Saudi Riyals. (Two millions, one hundred ninety five thousand, one hundred twenty seven Saudi riyals and thirty six halalah).

HDPE EXTRUDED PIPE
280 MM OD x SDR 11 **12828 METERS**
WALL THICKNESS 25.4 MM, PN 16, PE 100
ACCORDING TO DIN 8074 AND ISO 4427

The pipes supplied were of the highest quality, completely in line with our technical specification. The goods were delivered well within the committed delivery period. The pipes have been installed and are in satisfactory operation at the Falcon City of Wonders site.

We wish M/S. ABULJADAYEL PIPE FACTORY all the best for all their future endeavors in the supply of high quality HDPE pipes and fittings.

MAS International Trading Co.
Dubai – United Arab Emirates

12. Industrial license , Chamber Of Commerce, GOSI.

ترخيص صناعي وطني

رقم: (٢٩١٩) بتاريخ : ١٤٣٧/١٠/١٦هـ

تجديد للترخيص رقم: ١٩٢ بتاريخ: ١٤٢١/٠٢/١٨ هـ

وزارة الطاقة والصناعة والثروة المعدنية
المملكة العربية السعودية
Ministry of Energy,Industry,and Mineral Resources
The Kingdom of Saudi Arabia

رمز المنشأة ١٣٠١٩٢

إسم المنشأة مصنع ابو الجدايل لمواسير الفيبرجلاس و البولي اثيلين

السجل التجاري للمنشأة ٤٠٣٠١٦٦٧٣١

موقع المنشأة جدة (N21.40500293 - E39.23914611) هاتف ٦٠٨٢٢٩٢ فاكس ٦٠٨٢٢٩٣

ملكية المنشأة شركه سيجان العربيه للمقاولات والصيانه (رقم السجل التجاري: ٤٠٣٠١٤٥٣٠٨ / الجنسية: السعوديه)

المدينة جدة صندوق البريد ٤٥٣٦ الرمز البريدي ٢١٤١٢

النشاط الصناعي صنع المنتجات اللدائنية (رمز النشاط: ٢٢٢٠)

الطاقة الإنتاجية	الوحدة	رمز المنتج	وصف المنتج	الطاقة الإنتاجية	الوحدة	رمز المنتج	وصف المنتج
٦٠٠٠	طن	٣٩١٧٢١٠٠	انابيب بولي ايثلين وبولي برويلين وملحقاتها	٢٠٠٠	طن	٣٩٢٠١٠٠٠	الواح وصفائح ولفات بولي ايثيلين
٥٠٠٠	طن	٧٠١٩٩٠٦٠	انابيب ومواسير فيبرجلاس				

وزير الطاقة والصناعة والثروة المعدنية

خالد بن عبدالعزيز الفالح

عدد العمالة ٧٥ (خمسة و سبعون) فردا.

إجمالي التمويل ١١٧,٦ (مائة و سبعة عشر و ستة من عشرة) مليون ريال.

تنتهي صلاحية هذا القرار بتاريخ ١٤٤٠/١٠/١٥هـ

ملاحظة هامة: التعليمات خلف الترخيص متممه له

غرفة جدة
JEDDAH CHAMBER
- 1943 -

شهـــادة إشتراك

رقم الاشتراك: ١١٨١٣١

تاريخ الاصدار: ١٤٣٨/٠٢/١٢ هـ

الـــدرجـــــة: الأولى

تاريخ الإنتهاء: ١٤٤٣/٠١/٢٤ هـ

تشهد غرفة جـــدة بـأن مصنع ابوالجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي اثيلين فرع شركة سيجان العربيه

شركة ذات مسئولية محدودة

رقم السجل التجاري / الترخيص ٤٠٣٠١٦٦٧٣١ تـــاريخـــه ١٤٢٨/٠١/٢٤ هـ مسجل لدينا لعام ١٤٤٣ هـ

مدير قطاع خدمات المنتسبين

محمد بن أحمد العطاس

أي كشط أو تعديل بهذه الشهادة تعتبر لاغية

((يشطب الإنتساب في حالة شطب السجل التجاري المذكور في هذه الشهادة))

بيت أصحاب الأعمال

المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية
General Organization for Social Insurance

التاريخ ١٤٤٠/٠٤/١٩
الموافق ٢٠١٨/١٢/٢٦

رمز الشهادة ٢٧٨٢٩٥٠٣

شهادة

إسم المنشأة : **شركة سيجان العربية للمقاولات والصيانة**
ص.ب : **٤٥٣٦ جدة ٢١٤١٢**
السعودية
رقم الإشتراك : **٥٠٥٧٨٢٣٨٠**
رقم السجل التجاري: **٤٠٣٠١٤٥٣٠٨** **مصدره : جدة**

	رقما	كتابة
عدد المشتركين السعوديين	٦	**ستة مشتركين**
عدد المشتركين غير السعوديين	٢٦	**ستة و عشرون مشتركا**
المجموع	٣٢	**اثنان و ثلاثون مشتركا**

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بإلتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى **١٤٤٠/٠٥/١٩ هـ**

يلزم التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية **أو عن طريق استخدام الرمز المعرف التالي :**

www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

www.gosi.gov.sa
800 1243344

تعد هذه الشهادة من الوثائق الالكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعيا تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من انواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤوله عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .

GOSI التأمينات الإلكترونية بإمكانك من مكانك

Abuljadayel Factory For GRP & PE Pipes
مصنع أبوالجدايل لمواسير الفيبرجلاس والبولي إثيلين

Industrial City - Phase Five
Jeddah - Kingdom of Saudi Arabia

P.O.Box 4536
Jeddah 21412

Tel. +966 2 6082291 / 92
Fax. +966 2 6082293

المدينة الصناعية - المرحلة الخامسة
جدة - المملكة العربية السعودية

ص.ب ٤٥٣٦ جدة ٢١٤١٢
ت: ٩٢/ ٦٠٨٢٢٩١ ٢ ٩٦٦+
ف: ٦٠٨٢٢٩٣ ٢ ٩٦٦+

e-mail: ajpipe@abuljadayel.com

ajpipe
modern pipe technology

أزيدك للمقاولات العامة
وأعمال الإلكتروميكانيكال
Azeidk for General Contracting & MEP Solutions

Azeidk Co. Documents.

C.R.4030244617
012 6880407/0581444606
info@azeidk.com
www.azeidk.com

المقر الرئيسي - جدة:
برج الصفا، مقابل عزيز مول، أعلى شركة عبداللطيف جميل، مبنى A، الدور الثالث، مكتب رقم ٣٤٠.
الرياض:
حي الملز، شارع صلاح الدين، بجوار شركة زين، الدور الثاني، مكتب رقم ١٦.

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

وثيقة التأهيل

رقم الوثيقة: ٢٤٥٣٦٢١١٦٢٥

تاريخ إصدار الوثيقة	٢٠٢٤/١٠/٢١م	تاريخ إنتهاء الوثيقة	٢٠٢٥/١٠/٢١م
الاسم التجاري	شركة ازيدك للمقاولات العامه		
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٤٤٦١٧	موقعها الرئيسي	جدة
النشاط المرخص	مقاولات الوقاية والحماية من الحريق		
الفئة	مقاولات الوقاية والحماية من الحريق		

تصادق وترخص الهيئة العليا للأمن الصناعي لهذه المنشأة لمزاولة النشاط المذكور في هذه الوثيقة.

*هذه الوثيقة سارية للسجل التجاري الرئيسي وجميع السجلات التجارية الفرعية للمنشأة.

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security





الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رخصة مزاولة نشاط

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

رقم الرخصة : ٢٣٥١٠٠٧٧٣٣٢

الإسم التجاري	شركة ازيدك للمقاولات العامه			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٤٤٦١٧	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠١٤١٢٦٢٦٧	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٦-٢٦	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٦-٢٦	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	البيع بالجملة لأجهزة ومعدات ومواد الوقاية والحماية من الحريق			
الأجهزة والمعدات				

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security



* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول





الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رخصة مزاولة نشاط

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

رقم الرخصة : ٢٣٥١٠٠٧٧٣٣٢

الإسم التجاري	شركة ازيدك للمقاولات العامه			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٤٤٦١٧	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠١٤١٢٦٢٦٧	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٦-٢٦	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٦-٢٦	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	البيع بالجملة لأجهزة ومعدات ومواد الوقاية والحماية من الحريق			
الأجهزة والمعدات				

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security



* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٥١٣١٠١٦٣٢

الإسم التجاري	شركة ازيدك لاجهزة السلامة				
رقم السجل التجاري	٤٠٣٢٢٦٣١٤١	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠٣١٢٩٩٨٦٥		
تاريخ الإصدار	١٤٤٥-٠٥-٢٧	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٨-٠٥-٢٧	منطقة مزاولة النشاط	الطائف
النشاط المرخص	البيع بالتجزئة لمعدات الإطفاء والإنقاذ				
الأجهزة والمعدات					

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
الهيئة العليا للأمن الصناعي
إدارة التراخيص الأمنية المركزية

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٠٢١٠٧٩٣٦٧

الإسم التجاري	شركة أزيدك لأجهزة السلامة			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٦٧٤١٠	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠١٢٠٢٥٥٦٠	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٨-٠٦	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٨-٠٦	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	تركيب وصيانة أجهزة ومعدات الإطفاء			
الأجهزة والمعدات				

تشهد إدارة التراخيص الأمنية المركزية بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

أمين عام الهيئة العليا للأمن الصناعي
عقيد مهندس/ عادل بن زايد العتيبي

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
الهيئة العليا للأمن الصناعي
إدارة التراخيص الأمنية المركزية

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٠٢٢٠٧٨٤٤٥

الإسم التجاري	شركة أزيدك لأجهزة السلامة			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٦٧٤١٠	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠١٢٠٢٥٥٦٠	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٧-١١	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٧-١١	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	تركيب وصيانة أجهزة ومعدات الإنذار من الحريق			
الأجهزة والمعدات				

تشهد إدارة التراخيص الأمنية المركزية بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

أمين عام الهيئة العليا للأمن الصناعي
عقيد مهندس/ عادل بن زايد العتيبي

وزارة الداخلية
الأمانة العامة
الهيئة العليا للأمن الصناعي

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
الهيئة العليا للأمن الصناعي
إدارة التراخيص الأمنية المركزية

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٥١٠٠٧٧٣٣٢

الإسم التجاري	شركة أزيدك لأجهزة السلامة			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٢٦٧٤١٠	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠١٢٠٢٥٥٦٠	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٦-٢٦	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٦-٢٦	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	البيع بالجملة لأجهزة ومعدات ومواد الوقاية والحماية من الحريق			
الأجهزة والمعدات				

تشهد إدارة التراخيص الأمنية المركزية بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

أمين عام الهيئة العليا للأمن الصناعي

عقيد مهندس/ عادل بن زايد العتيبي

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٤٥٠٦١١١٧٢٣

الإسم التجاري	شركة أزيدك لاجهزة السلامة			
رقم السجل التجاري	٤٠٣٠٥٥٣١٦٧	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠٣٨٨٧٧١٤٣	
تاريخ الإصدار	١٤٤٥-١٠-٢٨	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٨-١٠-٢٨	منطقة مزاولة النشاط	جدة
النشاط المرخص	تركيب وصيانة الأجهزة الأمنية			
الأجهزة والمعدات	كاميرات المراقبة الأمنية, أنظمة الدوائر التليفزيونية المغلقة, أجهزة وأنظمة الإنذار ضد السرقة, أجهزة وبوابات الكشف عن المعادن, أجهزة تفتيش الحقائب والطرود, أجهزة بوابات الدخول والخروج بالبطاقات الممغنطة والبصمة, السياج الأمني			

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٥١٣١٠١٦٣٢

الإسم التجاري	شركة ازيدك لاجهزة السلامة				
رقم السجل التجاري	٤٠٣٢٢٦٣١٤١	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠٣١٢٩٩٨٦٥		
تاريخ الإصدار	١٤٤٥-٠٥-٢٧	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٨-٠٥-٢٧	منطقة مزاولة النشاط	الطائف
النشاط المرخص	البيع بالتجزئة لمعدات الإطفاء والإنقاذ				
الأجهزة والمعدات					

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
الهيئة العليا للأمن الصناعي

الهيئة العليا للأمن الصناعي
High Commission For Industrial Security

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٠٢٢١٠٢٠٠٣

الإسم التجاري	شركة ازيدك لاجهزة السلامة				
رقم السجل التجاري	٤٠٣٢٢٦٣١٤١	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠٣١٢٩٩٨٦٥		
تاريخ الإصدار	١٤٤٥-٠٦-٠١	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٨-٠٦-٠١	منطقة مزاولة النشاط	الطائف
النشاط المرخص	تركيب وصيانة أجهزة ومعدات الإنذار من الحريق				
الأجهزة والمعدات					

تشهد الهيئة العليا للأمن الصناعي بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
الهيئة العليا للأمن الصناعي
إدارة التراخيص الأمنية المركزية

رؤية VISION 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رخصة مزاولة نشاط

رقم الرخصة : ٢٣٥١١٠٨٢٧٠٨

الإسم التجاري	شركة أزيدك لاجهزة السلامة			
رقم السجل التجاري	٢٠٥٠١٦٨٠٢٥	الرقم الموحد للمنشآت(٧)	٧٠٣٣٨١٠٣٦٢	
تاريخ الإصدار	١٤٤٤-٠٩-٢٠	تاريخ الإنتهاء	١٤٤٧-٠٩-٢٠	منطقة مزاولة النشاط	الدمام
النشاط المرخص	البيع بالتجزئة لأجهزة ومعدات ومواد الوقاية والحماية من الحريق			
الأجهزة والمعدات				

تشهد إدارة التراخيص الأمنية المركزية بأن المنشأة الموضحة أعلاه قد أستوفت كافة الإجراءات والإشتراطات النظامية لمزاولة النشاط الموضح أعلاه وقد أصدرت لها هذه الرخصة كمنشأة مصرح لها لمزاولة النشاط المذكور.

أمين عام الهيئة العليا للأمن الصناعي

عقيد مهندس/ عادل بن زايد العتيبي

وزارة الداخلية - الأمانة العامة - الهيئة العليا للأمن الصناعي

* للتحقق من صلاحية الرخصة الرجاء الدخول على منصة الهيئة العليا للأمن الصناعي https://hcis.gov.sa
* يتطلب وجود النشاط في السجل التجاري المذكور أعلاه، على ان يكون السجل التجاري ساري المفعول

وزارة الشؤون البلدية والقروية والإسكان
Ministry of Municipal Rural Affairs & Housing

بلدي balady

رقم الشهادة 2022030862

تاريخ الاصدار 2022/04/25

اعتماد*

شهادة اعتماد
تصنيف مقدمي خدمات المدن

تمنح وزارة الشؤون البلدية والقروية والاسكان شهادة الاعتماد*

للمنشأة	مؤسسة ازيدك للمقاولات العامه

في قطاع التشييد والبناء

السجل التجاري	4030244617
النشاط	الإنشاءات العامة للمباني السكنية,الإنشاءات العامة للمباني الغير السكنية ، يشمل,(المدارس ، المستشفيات، الفنادق ...الخ)الإنشاءات العامة للمباني الحكومية,ترميمات المباني السكنية والغير سكنية

- يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ 04/10/1444 هـ / الموافق 25/04/2023 م
- تصدر هذه الشهادة الكترونياً وعلى الجهات المالكة للمشاريع التحقق من الشهادة المقدمة من خلال موقع الوزارة

وكيل الوزارة لتصنيف المقاولين
د. أحمد بن جميل قطان

تصنيف
مقدمي خدمات المدن

* هذه الشهادة منحت بغرض اصدار وثيقة التأمين ضد العيوب الخفية و الدخول في المنافسات الحكومية الأقل من قيمة مشاريع الدرجة الخامسة.

وزارة الشؤون البلدية والقروية والإسكان
بلدي balady
تنظيم مشغلي المدن

شهـــادة

تصنيف مقدمي خدمات المدن

تمنح وزارة الشؤون البلدية والقروية والإسكان شهادة تصنيف بالدرجة

الدرجة الأولى

للمنشأة: شركة ازيدك للمقاولات العامه

بيانات المنشأة

الرقم الوطني الموحد/ الترخيص	تاريخ إصدار السجل التجاري/ الترخيص	اسم مالك المنشأة	نوع المنشأة	جنسية المنشأة	رأس المال
7014126267	15/04/2013	غازي جابر درويش القحطاني	ذات مسئولية محدودة	سعودي	100000.0

بيانات شهادة التصنيف

رقم الشهادة	تاريخ الإصدار	درجة التقييم الائتماني	درجة التقييم الفني
2024005747	29/05/2024	BBB+	88.55

أنشطة شهادة التصنيف

المجال	الأنشطة
التشييد والبناء	الإنشاءات العامة للمباني السكنية,الإنشاءات العامة للمباني الغير السكنية ، يشمل,(المدارس ، المستشفيات، الفنادق ...الخ) الإنشاءات العامة للمباني الحكومية, ترميمات المباني السكنية والغير سكنية

- يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ 29/05/2026
- تصدر هذه الشهادة الكترونيا وعلى الجهات المالكة للمشاريع التحقق من الشهادة المقدمة من خلال موقع الوزارة.

وكيل الوزارة لتنظيم مشغلي المدن
عبدالرحمن بن أحمد العريني